

# 手机壳喷漆加工承接 旭鸿 清远手机壳喷漆加工

产品名称	手机壳喷漆加工承接 旭鸿 清远手机壳喷漆加工
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

## 产品详情

想了解手机壳表面喷涂等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳喷漆加工

一种手机外壳的加工方法，其特点是：注塑原料，形成成型手机外壳；对手机外壳内表面喷上设定颜色的色漆；将黑色涂料喷在该色漆的外部，具有遮光作用；表面硬化处理后的手机外壳；利用电脑数控机床对手机外壳进行外型加工及侧孔加工。2.按照权利要求1所述手机外壳的加工方法，其特征在于所述原材料为聚甲酯。3.按照权利要求2所述的手机外壳加工方法，其特征在于，该方法按1:0.015的比例在聚甲酯中添加增韧剂。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳UV喷油的手机壳喷漆加工

4.按照权利要求1所述的手机外壳加工方法，其特征在于，在手机外壳的内面喷涂设定颜色的色漆，其特征在于：将道色漆喷涂在手机外壳内表面；检测该道色漆的喷涂均匀性；根据检测结果，为了使这两个色漆的均一性达到规定的条件，在该道色漆的基础上喷上第二道色漆。5.按照权利要求1所述的手机外壳加工方法，其特征是，经过表面硬化处理的手机外壳达到铅笔硬度6 H以上，并且在钢丝绒耐磨测试中达到1000次以上后不出现划痕。6.按照权利要求1所述的手机外壳加工方法，其特征在于，当使用计算机数字控制机床对手机外壳进行加工时，使用设定数量的吸气孔将手机外壳固定。7.按照权利要求1所述的手机壳加工方法，其特征在于，在处理该手机外壳时，使用计算机数字控制机床对手机外壳进行加工时，选用钨钢铣刀。

想了解橡胶喷油加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳喷漆加工

UV和PU表面处理是塑料表面喷油处理方法。在喷塑UV漆和PU漆的工艺过程中，液体手机壳喷漆加工，往往会出现粘附性差掉漆的问题，一般的解决办法是在塑料底材与涂料涂层之间喷涂一层高附着力的促进剂，以改善底材与涂料之间的粘结性差脱漆现象。以下介绍了PU和UV两种涂料：喷塑PU漆表面：1) PU漆膜在相同硬度下由于氢键的作用，断裂伸长率较高2)具有防护、装饰功能，可用于木

器、木器、钢琴、大型客机等的涂装；3)漆膜附着力强。4)漆膜耐化学腐蚀性能优异，耐酸、碱、盐、石油制品。5)可以干燥，也可以低温固化，可以延长施工季节。6)与多种成膜物质配合制漆，可根据不同要求制成多个品种喷塑 UV 表面涂料：紫外涂料优点：1、期长2、的耐黄变性3、硬度高，透明4.固含量极高5、为当今环保的涂料品种之一，涂布成本低(通常为常规涂布成本的一半，是常规涂布效率的几十倍)。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳丝印加工的手机壳喷漆加工

塑料 UV 涂料采用新的成膜机理和特殊的加工工艺，涂层光亮、饱满、流平性好、硬度高、附着力好、耐磨、耐候性的高科技产品。其主要成分有酯寡聚物和各种类型的活性稀释剂，低挥发，无刺激性，基本无气味；漆膜具有高光泽、高硬度、丰满度和良好的抗划伤性。

要获得塑料制品外观质的感化、多样化，需要对塑料材料进行表面处理。塑料表面处理常用工艺有涂层、镀层、印刷、覆膜、去除材料、免喷料等。一涂层附有一层涂布于制件表面，形成一层涂层，对制件起到保护、装饰和其它满足功能要求的作用。

想了解塑胶UV喷涂加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳喷漆加工

经表面硬化处理的手机外壳达到铅笔硬度6

H以上，且经钢丝绒耐磨试验达1000次以上，无划痕。此外，在使用 CNC 对手机外壳进行加工时，使用设定数量的吸气孔将手机外壳固定在该外壳上。此外，在使用 CNC 对手机外壳进行加工时，选用钨钢铣刀作为刀具。更有甚者，该 CNC 被用来对手机外壳进行外形加工和侧孔加工，包括：采用 CNC 加工手机外壳内表面；利用 CNC 对手机外壳进行外部加工；利用 CNC 去除手机外壳周围的余料，在手机外壳上加工侧孔。此外，还提供了一种手机外壳，手机壳喷漆加工代加工，所述手机外壳的加工方法为手机外壳。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做塑胶外壳喷油的手机壳喷漆加工

其优点在于：该手机外壳的加工方法、手机外壳、手机等，可制成外观光滑、平滑的手机外壳，并制成具有高亮面亮度的手机外壳。本发明制作的手机外壳硬度可达铅笔硬度6 H以上，从而确保手机外壳表面不会被刮花划伤。利用该方法，手机壳喷漆加工承接，可提高手机外壳的质量及成品率，适合大批量生产。步骤S101：将原材料注射成型，清远手机壳喷漆加工，形成固定形状的手机外壳。特别是原材料采用聚甲酯，其简称 PMMA，常被称为有机玻璃或亚克力。PMMA 材料具有良好的透明度、化学稳定性和耐候性，是合成透明材料中质量的，且价格相对便宜。基于 PMMA 材料的脆性，传统 PMMA 材料制作的手机外壳在整机跌落测试中容易出现裂纹，为提高 PMMA 材料的韧性，在 PMMA 材料中按1:0.015的比例添加增韧剂。

手机壳喷漆加工承接-旭鸿(在线咨询)-清远手机壳喷漆加工由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司位于广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旭鸿在喷涂设备中享有良好的声誉。旭鸿取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。旭鸿全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。