

TPV日本三井化学 M2400BS 黑色 肖氏硬度36D 挤出级 用于垫圈 耐候性密封条

产品名称	TPV日本三井化学 M2400BS 黑色 肖氏硬度36D 挤出级 用于垫圈 耐候性密封条
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

TPV有轻微的吸湿特性，应补充干燥，特别是在进行挤塑或吹塑加工前，更要进行干燥。在把材料放到干燥箱中之前，应当先把干燥器的温度升高到100℃。然后使TPV在干燥箱中保持2-3小时。应避免与相对湿度高的环境接触，因为材料会吸收水分，使加工的产品产生空洞。如果在停机较长的时间之后，在重新开始操作之前，应当把挤塑机筒内所存留的原料排出。在加工TPV之前和之后，应当把挤塑设备彻底清理干净。注塑设备或挤塑机机筒应当以机械方式清理或者用聚乙烯或聚丙烯彻底置换排空。

1 注塑加工

TPV的熔体粘度比许多种普通热塑性材料更大，在加工时，需应用较大的注料嘴、注料口、流道和浇口，还需要采用高的注射压力和较快的注射速率，以提高充模速度和减少飞边，此后在较高的压力下有一个短的保持时间，使之足以将浇料口冻结。注射螺杆的速度应当是100至200转/分，背压力在不需要混合时应当尽可能低。

2 挤塑加工

不需要真空定径。建议采用长径比为28比1或更大比例的挤塑机。通常单段螺杆比为3比1左右，如果需要用筛网组合，可用20至60网目的筛网。将熔体温度保持在规定范围的下限，使挤塑产品的质量最优。

3 吹塑加工

TPV机械操作条件要求与注塑和挤塑所规定的相同。模具设计、型坯尺寸、加工周期时间、以及壁厚均匀等吹塑加工因素都与制件的几何形状有很大的关系。熔体加热过度将使牵伸比下降，应当避免过热。

TPV应用领域：

汽车工业

- 1、汽车密封条、密封件系列；
- 2、汽车防尘罩、挡泥板、通风管、缓冲器、波纹管、进气管等；
- 3、汽车高压点火线。可耐30-40KV电压，可满足UL94 V0阻燃要求；

消费用品

- 1、手动工具、电动工具、除草机等园艺设备的零部件；
- 2、家用电器上使用的垫片、零件；
- 3、剪刀、牙刷、鱼竿、运动器材、厨房用品等产品的手柄握把；
- 4、化妆品、饮料、食品、卫浴用品等产品的各类包装；
- 5、各种轮子、蜂鸣器、管件、皮带等接头的软质部件。
- 6、针塞、瓶塞、吸管、套管等软胶件；
- 7、电筒外壳、儿童玩具、玩具轮胎、高尔夫袋、各类握把等。

电子电器

- 1、各种耳机线外皮，耳机线接头；
- 2、矿山电缆、数控同轴电缆、普通及电线电缆绝缘层及护套；
- 3、电源插座、插头与护套等；
- 4、电池、无线电话机外壳及电子变压器外壳护套；
- 5、船舶、矿山、钻井平台、电站及其它设施的电力电缆线的绝缘层及护套。