

角铁法兰自动生产线品牌 恒迪机械 菏泽角铁法兰自动生产线

产品名称	角铁法兰自动生产线品牌 恒迪机械 菏泽角铁法兰自动生产线
公司名称	德州恒迪机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区工业园
联系电话	18763920564

产品详情

编制程序时只需输入工件尺寸、准距、工作数即可，角铁法兰自动生产线求购，编程简易，也可直接使用放样软件所生成的程序数据。

采取了多项措施解决角钢弯曲引起的进料困难和准距误差。

采用PLC、工控机控制，伺服电机送进，菏泽角铁法兰自动生产线，工作精度稳定。

关键的液、气、电动元件全部采用进口产品。

具有故障自我诊断和数据统计功能。

技术特征：

设备刚性强，结构紧凑，优化排料，具有免剪切功能，材料利用率高。冲孔、切断、自动进行，生产。

计算机中文界面，操作简易。编制程序时只需输入工件尺寸、准距、工作数即可，编程简易。采取了多项措施解决角钢弯曲引起的进料困难和准距误差。采用PLC、工控机控制，角铁法兰自动生产线品牌，伺服电机送进，工作精度稳定。关键的液、气、电动元件全部采用进口产品。具有故障自我诊断和数据统计功能。

角铁法兰自动生产线的主要技术参数：LN3050型数控角钢联合生产线技术参数：

加工角钢范围(mm): 3×3×3— 5×5×5

大冲孔直径(mm): ϕ 26(5厚、Q235)

冲孔力(kN):400

每侧冲头数目(个):1

毛坯长度(m):6

成品长度(m):6

切断方式：600kN，切断

冲孔速率：一般工件1000次/小时

送进电机和准线调整均为进口伺服电机，主要电气控制元件及液压、气动阀为进口元件。

加工精度：符合GB2694-2003的要求

角钢送进速度：15m/min

哪些因素影响法兰密封性能：风管系统压力不同、或使用的环境不同，对法兰的密封性能要求也不同，那么哪些因素会影响法兰的密封性能，角铁法兰生产线生产角铁法兰，角铁法兰自动生产线经销商，下面就影响法兰密封因素做简单的分析：

1、法兰螺栓预紧力

螺栓的预紧力要适中，过大会压坏垫片，过小密封效果差，适量的提高螺栓的预紧力能增加垫片的密封能力，同时采取减少螺栓直径增加螺栓个数的办法可以使预紧力均匀作用在垫片上

2、法兰密封面的型式

在压力小于2.5MPA，无毒、无、无介质系统中可采用平面和带沟槽平面，这类法兰螺栓预紧比压大，接触面积大，比较笨重

压力小于6.4MPA可采用凹面和凸面配合的型式，垫片放在凹面中，可防止垫片挤出

在高压密性系统中采用锥形压紧型式，锥面压紧对尺寸精度和表面粗糙度要求高

在密封要求高的系统中采用一榫一槽型式密封，优点是对中性好，密封预紧压力小，不锈钢法兰垫片不易挤出，也不受介质冲刷，它的缺点是更换困难，榫易损坏。

角铁法兰自动生产线在进行生产时，主机所需要的角铁的位置、直线位移和角位移、速度、压力、温度等，会通过机床上的光电编码器、直线光栅、接近开关、温度传感器、霍尔传感器、电流传感器、电压传感器、压力传感器、液位传感器、旋转变压器、感应同步器、速度传感器等反馈，然后主机会根据事先编程好的程序，通过液压气动部分做出不同的动作，进行自动化生产。使用在角铁法兰生产线的传感器要满足以下条件：1、可靠抗干扰；2、满足精度和速度要求；3、维护方便适合机床运行环境。

角铁法兰自动生产线品牌-恒迪机械-菏泽角铁法兰自动生产线由德州恒迪机械设备有限公司提供。德州恒迪机械设备有限公司在换热、制冷空调设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恒迪机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：尹经理。