

# 承德布艺沙发激光下料机 武汉恩维激光

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 承德布艺沙发激光下料机 武汉恩维激光                                   |
| 公司名称 | 武汉恩维数字技术有限公司   |
| 价格   | 面议   |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 武汉市汉阳区琴断口街黄金口三村270号B座12层<br>1205、1206、1207、1208、1209 |
| 联系电话 | 13037166519  |

## 产品详情

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

每一个高能量的激光脉冲瞬间就把物体表面溅射出一个细小的孔，在计算机控制下，激光加工头与被加工材料按预先绘好的图形进行连续相对运动打点，这样就会把物体加工成想要的形状。切缝时的工艺参数(切割速度，激光器功率，气体压力等)及运动轨迹均由数控系统控制，割缝处的熔渣被一定压力的辅助气体吹除。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存的经营理念，受到客户的一致好评。

激光切割是应用激光聚焦后产生的高功率密度能量来实现的。在计算机的控制下，通过脉冲使激光器放电，从而输出受控的重复高频率的脉冲激光，布艺沙发激光下料机，形成一定频率，一定脉宽的光束，该脉冲激光束经过光路传导及反射并通过聚焦透镜组聚焦在加工物体的表面上，形成一个个细微的、高

能量密度光斑，焦斑位于待加工面附近，以瞬间高温熔化或气化被加工材料。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

对于不同的气体有不同的压力阈值，当喷嘴压力超过此值时，气流为正常斜激波，气流速从亚音速向超音速过渡。此阈值与 $P_n$ 、 $P_a$ 比值及气体分子的自由度（ $n$ ）两因素有关：如氧气、空气的 $n=5$ ，因此其阈值 $P_n=1\text{bar} \times (1.2)^{3.5}=1.89\text{bar}$ 。当喷嘴压力更高 $P_n/P_a=(1+1/n)^{1+n/2}$ 时（ $P_n; 4\text{bar}$ ），气流正常斜激波变为正激波，切割压力 $P_c$ 下降，气流速度减低，并在工件表面形成涡流，削弱了气流去除熔融材料的作用，影响了切割速度。因此采用锥孔带端部小圆孔的喷嘴，其氧气的喷嘴压力常在3bar以下。

承德布艺沙发激光下料机-武汉恩维激光(图)由武汉市恩维激光设备有限公司提供。武汉市恩维激光设备有限公司在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恩维一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：马经理。