

012Al钢硬度|012Al钢寿命/012Al模具钢/012Al温锻模具钢/012Al冷锻模具钢

产品名称	012Al钢硬度 012Al钢寿命/012Al模具钢/012Al温锻模具钢/012Al冷锻模具钢
公司名称	上海阪村实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层E区273室
联系电话	021-57629360 13917559788

产品详情

012Al钢硬度|012Al钢寿命/012Al模具钢/012Al温锻模具钢/012Al冷锻模具钢/012Al模具钢/012Al温锻模具钢/012Al冷锻模具钢

温锻工艺一般指金属材料在室温以上!完全再结晶温度以下的成形技术”对钢而言!其成形温度介于300~800℃之间!这要比一般的热锻锻造温度范围宽根据温锻的成形温度可将其分为中温温锻和低温温锻!前者成形温度通常接近热锻的终锻温度!在600-800℃温度段!而后者成形温度则处于200-400℃的相对低的温度区间!避开金属的蓝脆温度!这就对温锻模具材料的性质和热处理工艺等提出了不同的要求"

012Al 模具钢诚信销售012Al 模具钢价格012Al 模具钢诚信代理012Al 模具钢物美价廉
确保质量，以市场占有率实现公司大收益！

012Al 模具钢是公司主营产品，常年备有012Al 模具钢系列产品现货库存！

012Al 模具钢主要产自：太钢！

012Al 模具钢公司经营理念：以人为本，信誉自尚，长期合作，共同发展！

012Al阪村实业公司优势：货源充足，价格合理

012Al模具钢板材/带材按生产方法可分为热轧钢板和冷轧钢板。

012Al热作钢:

优点:硬度低,加工容易,延展性能好。

012Al冷作钢:

优点:厚度小,精度高,性能好品种多用途广,表面质量高。

工艺流程:原料 - 预退火 - 酸轧 - 成品退火 - 平整 - 精整 - 包装 - 成品

*****012Al新型模具钢简介:*****

5Cr4Mo3SiMnVAl简称012Al钢,冷热模具兼用钢,属于基体钢,具有较好的综合性能和热稳定性。该钢在保持好的强韧性条件下,具有高的热稳定性,钢的冷热疲劳抗力和耐磨性高于3Cr2W8V钢。012Al钢因合金元素含量多,锻造性能比3Cr2W8V钢差。该钢分别采用低温回火处理后硬度为60~62HRC,采用高温回火处理后硬度为50~52HRC,因此可用来制作硬度要求不同的冷作、热作模具。

(5Cr4Mo3SiMnVAl)012Al钢具有高的一次C型冲击韧性和较好的工艺性能,比较适于做要求一定强韧性的冷镦、冷冲模具。它还有较高的拉压疲劳强度,退火硬度在200~230HB之间,能用于冷挤模具或模具的冷挤成型。

(5Cr4Mo3SiMnVAl)012Al钢可大大提高模具寿命而模具成本仅稍为增加,012Al钢规格较少,采购成本较高,因而限制了012Al新钢种的推广应用。该钢的锻造抗力大,锻造过程中需充分预热和保温,锻打时应采用“轻—重—轻”的方法,落锤均匀,避免连续重锤,严禁放冷锤,以防出现内裂等缺陷。

012Al模具钢应用广泛:

- 1、通过对该钢进行氮碳共渗,并在切边模上试验,模具使用寿命是原工艺生产工件的2倍。
- 2、比较适于做要求一定强韧性的冷镦、冷冲模具。
- 3、能用于冷挤模具或模具的冷挤成型。

012Al钢化学成份(质量分数,%)——C 0.47~0.57、Cr 3.80~4.30、Mo 2.80~3.80、V 0.90~1.20、Si 0.80~1.10、Mn 0.80~1.10、Al 0.30~0.70

012Al钢热加工规范——随炉升到温度900,保温时间0.5h,加热温度1100~1140,始锻温度1050~1080,终锻温度850,锻后缓冷(砂冷或炉冷),并要及时进行退火。

012Al钢球化退火规范——温度860±10,保温时间4h,降温到温度720±10,保温时间6h,炉冷到500,出炉空冷

012Al钢退火规范——加热温度860±10,时间4h,炉冷到温度710~720,时间6h,再缓冷至温度

600 ，出炉空冷，硬度200 ~ 230HBS

012Al钢淬火、回火规范——淬火温度1090 ± 10 ，油冷淬火，回火温度510 ± 10 ，硬度60 ~ 62HRC

012Al钢经热处理可以获得与高速工具钢一样高的硬度和强度，与超高强度结构钢相近的塑性和韧性。为了满足工程某种需要而设计的超高强度钢，因其化学成分近似高速钢基体而得名。

现货供应：012Al模具钢

信息来源：上海阪村实业有限公司

产品编号：BC20210703BAOJIHUA