

常州武进区铸件缺陷探伤检测 x射线探伤检测

产品名称	常州武进区铸件缺陷探伤检测 x射线探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

*声表面波主要沿介质表面传播，在均匀介质中能定向传播且能量衰减很少，可传播很远距离，能量主要集中于距表面深度一个波长，在它传播的路径上如果遇到一个细小的缺陷，如气孔、裂纹等，在金属与空气相接触的界面上就会反射，屏幕上就能显示这种反射波以此来得到缺陷波信号，这是检测表面缺陷的一种可靠方法。

无损探伤主要检测项目：

射线照相法（RT）

是指用X射线或 γ 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。

超声波检测（UT）

适用于金属、非金属和复合材料等多种试件的无损检测；可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。缺陷定位较准确，对面积型缺陷的检出率较高；可检测试件内部尺寸很小的缺陷。

磁粉检测（MT）

磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙*窄（如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹）目视难以看出的不连续性；也可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测，

可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。

渗透检测 (PT)

渗透检测可检测各种材料, 金属、非金属材料; 磁性、非磁性材料; 焊接、锻造、轧制等加工方式; 具有较高的灵敏度 (可发现 $0.1\ \mu\text{m}$ 宽缺陷)。