

呼和浩特全化学合成水基金属切削液

产品名称	呼和浩特全化学合成水基金属切削液
公司名称	太原卓能精细化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:全合成切削液 性能:防锈切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	太原市尖草坪区南翟村金滩工业园
联系电话	0351-4066870 13007086828

产品详情

类别	全合成切削液	性能	防锈切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	KCUT-100
执行标准	国标	主要用途	用于各种碳钢和铸件的磨削加工，适用于数控磨床和各种国产磨床。

【产品外观】

特性及优点：

本品不含动植物油、矿物油、酚类、重金属、氯、硫、磷、亚硝酸盐等有害物质，具有极佳的防锈、防腐和润滑、冷却性能，对水质有很好的适应性能。长期使用不会形成水箱中块状或丝状等微生物代谢产物。可完全替代进口切削液和国产乳化和微乳液，用于加工中心、数控机床、柔性加工系统和国产的各种机床、磨床，按照规定的稀释倍数使用可保证工件的防锈期在三周以上；工作液使用寿命在一年以上，综合使用成本低于市面上所售的水基切削液，性价比优于同类进口产品。

物化性质：

外观（稀释前）：浅蓝色

比重（25℃）：1.05

pH值（5%稀释液）：8.7

应用范围：

本品用于各种碳钢和铸件的切削和磨削加工，适用于加工中心、数控机床、柔性加工系统和国产的各种机床、磨床。

参考用量：

可根据用户对工件加工精度和防锈期的要求将本品用15~20倍的自来水稀释。

使用注意事项：

在换用本品以前一定要将冷却水箱和管路中的原液体彻底清理干净，然后再加入本品的稀释液，为避免管路中原有残留液体对本品造成不利影响，起始浓度建议在10%，根据工况要求应随时调整工作液的使用浓度，过低不利于防锈、过高会对操作人员的皮肤造成不良影响，甚至会造成泡沫泛滥。如果本品不慎溅入眼内或误吞，应立刻用大量的自来水冲洗或服用干净的自来水稀释，情况严重时应向医生求诊。

使用方法：

用自来水按照1:15-1:20(4.7~6.25%，w/w)的稀释倍数，在边加边搅拌的情况下，将原液慢慢加入水中充分混合后使用。

在使用过程中一定要坚持勤补和少补原液和水的原则，以使浓度始终维持在一个稳定的水平。

对切削液无法喷注的机床死角，由于长期处于水气氛围中，很难保证其防锈性，每天一定要用喷枪向这些部位喷注切削液，以便在其表面形成防锈保护膜。

对已造成的设备表面的锈蚀，如果情况比较严重，最好先用120号砂纸，再用金相砂纸打磨至露出光亮基层，用棉纱擦掉锈蚀物，千万不可将大量锈蚀物混入切削液中，否则会严重影响使用性能。

包装：

20kg塑料桶和200kg铁桶包装。

贮存：

请将本品储存在阴凉、通风、干燥和儿童不宜接触的地方。

在常温（25℃）、不混入任何其它组分和密闭的情况下保质期为一年，到期检验产品各项指标合格后可继续使用。

如想了解我们公司产品的详细信息，请登录我们的官网：

<http://www.zgznhg.com/>

【其他产品推荐】