

# 深圳第三方实验室失效分析介绍及办理流程

产品名称	深圳第三方实验室失效分析介绍及办理流程
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

## 产品详情

什么是失效分析?

失效分析是一门发展中的新兴学科，近年开始从军工向普通企业普及。它一般根据失效模式和现象，通过分析和验证，模拟重现失效的现象，找出失效的原因，挖掘出失效的机理的活动。在提高产品质量，技术开发、改进，产品修复及仲裁失效事故等方面具有很强的实际意义。其方法分为有损分析，无损分析，物理分析，化学分析等。

失效分析意义

- 1.减少和预防同类机械零件的失效现象重复发生，保障产品质量，提高产品竞争力。
- 2.分析机械零件失效原因，为事故责任认定、侦破刑事犯罪案件、裁定赔偿责任、保险业务、修改产品质量标准等提供科学依据。
- 3.为企业技术开发、技术改造提供信息，增加企业产品技术含量，从而获得更大的经济效益。

金属材料失效常见类型：

设计不当引起的失效(结构设计不合理、设计硬度不足、选材不当、材料状态要求不合理);

材料缺陷引发的失效(疏松、偏析、皮下气泡、缩孔、非金属夹杂、白点、异金属夹杂、表面腐蚀等);

铸造缺陷引发的失效(缩孔与疏松、白口与反白口、球墨铸铁球化不良、夹渣、偏析碳化物、铸造裂纹、石墨漂浮等);

锻造缺陷引发的失效(过热与过烧、锻造裂纹、热脆与铜脆、锻造折叠、高温氧化、退火不充分、锻造白点、锻造流线缺陷等);

焊接缺陷引发的失效(焊接裂纹、未焊透与未熔合、焊接预热不当、夹渣与气孔、晶间腐蚀、应力腐蚀);

热处理缺陷引发的失效(淬火裂纹、表面脱碳、渗碳/氮缺陷、回火裂纹等);

冷加工成型缺陷引发的失效(磨削缺陷、切削缺陷、冷墩缺陷、冲/挤/拉伸成形缺陷等)。

金属材料失效分析常用手段：

断口分析、金相组织分析、成分分析、物相分析、残余应力分析、机械性能分析(硬度、拉伸性能、冲击性能、弯曲性能、硬度等)和现场工艺及使用环境的考察验证等。

以上就是检测给大家所讲的内容，希望对大家能有所帮助，如果您有分析失效需求或者想了解更多，欢迎来电咨询

客户为什么选择检测呢?

1更短的检测周期

2更低的检测费用

3更完善的检测方案

4更优质的售后服务

检测流程：

1产品样品

2需求沟通获取检测项目与报价

3寄送样品或者送样

4签订合同并支付费用

5安排测试检测

6报告出来推送电子报告和纸质报告