

实验室综合废水处理设备标准

产品名称	实验室综合废水处理设备标准
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

设备规格：设备外形尺寸：每节长1000mm×宽800mm×高1800mm 总长：1000mm×4节数=4000mm(根据设备处理量不同，尺寸会有不同) 处理水量：污水处理项目的规模为1-3T/D，工作时间按8H计算。

设计标准：《室外排水设计规范》(GB50101-2014) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 《医疗机构水污染物排放标准》(GB 18466-2005) 《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013) 《中华人民共和国环境保护法》 《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003) 《给排水设计手册》

设计依据： 业主提供的废水排放水量、工程场地平面布置图等基础数据资料； 我司收集的同类实验室废水污染物浓度的相关数据。实验室废水处理后的排放标准：符合《国家污水综合排放标准》【GB8978-1996】中的一级排放标准；符合《污水排入城镇下水道水质标准》【GB/T31962-2015】的排放标准；符合全国各地对新建实验大楼的环评验收要求。

设计内容及范围： 本设计包括处理工艺的选择、污水处理设备和管材及电气控制系统设计。 本方案主要参照设计规范和同行业处理方法等进行设计。 本方案只对污水废水处理主体部分进行设计，进水、处理后排水管道及规范排污口由建设方负责。 在电力配置方面，本方案不包括从建设方配电室至本工程电控系统间的设计。

应用范围：国内外科科研院所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验，出入境检验检疫、疾控中心，地矿测试、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检测、医疗机构、中心血站、企业等行业。

功能特点： 智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池； 自动化程度高:中央集中控制,人机界面友好，操作简单，全自动运行,无须专人值守。 自动保护功能：漏水或者漏电自动保护功能、高任压自动保护功能、无废水保护功能.各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、线路过载保护功能。

运行成本低：系统功率小。耗能低;运行稳定，故障少，维护或本低;耗材使用寿命长，耗材成本低;按比例自动投药，药品耗量少;无须值守,免专人管理费用等环境友好。 专利技术：采用多项先进的专利技术对实验室废水进行多程处理净化，臭氧发生器、光催化氧化反应、重金属捕捉、新型膜处理、等多项专利技术对废水进行多重处理净化，达到排放标准。 系统选用复式静音电机和防腐泵,噪音低;全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏,不会产生废渣,废水.废气等二次对环境的污染。 自动保护功能漏水或者漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能.各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、线路过载保护功能。

设备处理工艺流程：实验室废水排至收集池，收集池水位至设定液位后，系统自动启动，开始处理。通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，然后加重

金属捕捉剂和助凝剂去除重金属、胶体污染物及其他悬浮物，上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭等，然后进入催化微电解装置继续降解COD，之后经泵进入吸附过滤处理装置，去除悬浮物，经多功能处理系统除臭、除色及残余有机物、重金属、无机盐等，然后经新型膜滤装置去除溶解有机物及残余污染物，后经紫外光消毒去除微生物，确保出水水质达标排放。混凝沉降池里的污泥定期用泥泵抽出至滤袋经无害化后排放。 废水收集箱 混凝气浮处理装置 重金属混凝沉淀处理装置 电化学催化氧化处理装置 光催化氧化处理装置 臭氧氧化处理装置 催化微电解处理装置 新型生化处理装置 吸附过滤处理装置 新型膜过滤装置 复合消毒处理装置 达标排放达标排放此系统针对不同的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除综合废水中的COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子等。处理后的废水即可实现达标排放。

工作原理：

废水收集箱：（固液分离系统）除了起废水收集和水质均衡的作用，同时废水首先互相中和，减少pH调节所需酸、碱的量，更环保； 混凝气浮处理装置：通过泵将水抽入混凝沉降池，在混凝池进行pH值调节，。 重金属混凝沉淀处理装置：第三代半重金属螯合剂及助凝剂，高效去除重金属、胶体及悬浮物等污染物 电化学催化氧化处理装置：有效的将解有机物。 光催化氧化系统：降解有机物，同时具有广谱杀菌作用，几乎对所有微生物、细菌、病毒和藻类生物都起作用，具有杀菌快、灭菌率高、安全环保、无二次污染等优势。 臭氧氧化消毒装置：上清液溢流至臭氧氧化池进行臭氧氧化，降解有机污染除色、除臭、消毒、杀菌等。 催化微电解处理装置：属于氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可高效去除COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象，对洗涤废水效果明显。 新型生化处理系统：去除有机物，降COD和BOD。 吸附过滤处理装置：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用； 复合消毒处理装置：除去细菌、病毒等微生物。 新型膜过滤装置：可滤除水中的铁锈、泥沙、悬浮物、胶体、细菌、大分子有机物等有害物质，去除溶解的有机污染物及其他残余污染物，让出水水质更优质的，处理系统！

产品亮点： 时尚、美观、大方、人性化 边角的圆弧设计：安全、具有流线美 滚轮设计：安装、移动便捷，支撑增强，稳定可靠 前开门设计：方便检查及检修，更便捷、人性 铝合金把手：简约而不简单 10寸液晶触摸屏：PLC控制，直观、方便 每组长1000mm×宽800mm×高1800mm：方便搬运、安置 一体化设计：环境友好、占地面积小等 设备自带风机，将产生的异味有组织排放技术特点： 更环保、更高效填料：复合/高分子絮凝剂，第三代半重金属螯合剂，新型催化微电解填料，各类吸附、离子交换树脂等 “铁曝气-光催化“发明专利技术：独有的技术优势，更高效避免了传统填料的钝化、板结、低效等问题有效降解有机废水 臭氧活性炭法：将臭氧的化学氧化作用、杀菌消毒作用与活性炭的物理化学吸附等作用紧密结合，相互促进，取得多重效应 高效生物降解技术：出水水质稳定、占地面积小、易实现自动控制等优点。设备控制系统及性能:此类废水处理系统是运用现代传感器、自动测量、自动控制、自动运行等高新技术以及相关的专用软件和通讯网络所组成的一个综合性的自动废水处理系统。

系统采用先进的智能组件和CAN总线技术，用户可以根据现场的水量、水质和成本要求，通过对各处理模块的科学组合，设定出符合用户需求、的综合性废水处理系统； 全自动PLC控制系统，10英寸彩色触摸液晶大屏，LED全中文操作页面，能够实时显示仪器的运行状态信息。无人工看守，设定时间内有废水开机、无废水停机； 清洗及校正功能：具有自动和手动两种方法进行清洗和设备校正。自动清洗功能：每一段时间处理结束后，自动清洗仪器管路、阀门等部件； 报警功能：具有系统故障、断电、试剂存量不足、无水、数值超标异常等情况下的自动报警功能，上述报警信号能输出到远程控制网； 远程控制功能：远程监控：只需有WIFI，就能 远程访问系统； 远程管理：实现连接两端的资源共享，用于远程办公等； 远程控制：开关机，重启、注销及定本地或远端程序等；支持多种通讯方式，包括RS232、RS485、GSM、GPRS、TCP/IP、UDP及3G网络； 设备需具有广泛的适应性，强大的升级性，如水质、水量及控制系统的升级； 全程水质、运行状态、参数、工作压力、流量、在线液晶监测、反应水箱高中低液位等实时显示；设备符合GLP（实验室优良标准）设计； 系统集中控制，一体化设计、无需挖多个处理池，占地面积小，外观高端大方；运行安静平稳； 核心部件选用世界品质的产

品，保障运行的安全性和稳定性； 处理工艺使用标准规范的药剂，确保可靠运行、降低运行费用；