

热固复合聚苯乙烯泡沫保温板现货充足

产品名称	热固复合聚苯乙烯泡沫保温板现货充足
公司名称	河北沃步保温材料有限公司
价格	10.00/面议
规格参数	品牌:沃步 厚度:3-15cm 产地:大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县东窑头村
联系电话	15127636386 13833673781

产品详情

热固复合聚苯乙烯泡沫保温板现货充足

我们在使用硅质板设备的时候，需要掌握一些维护和保养的方法。下面内容是对这个话题的阐述。

首先，在我们使用的时候其操作人员以及维护设备的检修人员都应该端正自己的工作态度，去精心的维护和正确的使用设备，并且态度也是要严谨起来的，使用科学的方法来对设备进行维护。

在设备工作之前要确保设备是完好能够正常使用的。而操作人员对于自己所使用的设备需要经过岗位的学习和掌握之后才能够去使用。懂得设备的性能以及结构还有用途和维护保养方法。人为因素是设备维护和保养方法的诀窍之一。

其次，为了能够更好的维护硅质板设备，我们负责人员有权利阻止别人来动用设备，有明、性能稳定的防火保温板，简称“AEPS不燃真金板”。AEPS不燃真金板有优异的保温性能，防火性能可达A级不燃。AEPS不燃真金防火保温板的技术，应用了跨领域、跨学科的高分子技术，完全抛弃了原有EPS等材料的分子改性，或添加阻燃剂的路径，引入全新的防火概念。有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向

边缘运动，较终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体，从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播，达到了“准不燃”的效果。

技术特点：

硅质保温板

技术与传统保温板技术思路 and 方向完全不同，采用全新的防火隔离分仓颗粒的概念。该技术保留了原来有机大分子的各项物理性能，与传统的有机保温材料相比，提gao了防火等级，其他性能基本相同。

热固复合聚苯乙烯泡沫保温板现货充足

硅质聚苯板是一种非常理想的保温隔热材料，具有非常广阔的市场环境。

薄层板制备的好与坏直接影响色谱分离的效果，在制备过程中应注意以下几点：铺板用的浆液一定要调匀，而且不宜过稠或过稀。过稠，板容易出现拖动或停顿造成层纹；过稀，水蒸发后，板表面较粗糙。为了防止由于搅拌而带入气泡，常常加入少量乙醇或丙酮或将吸附剂糊首先置于真空干燥器中减压脱气，以免薄层表面出现气泡，影响分离效果；铺板时，尽可能将吸附剂铺均匀，不能有纹路、气泡或颗粒等；涂布速度要快，避免浆液过早凝固，使涂布困难或涂铺不均匀。不能在局部固化的薄层板上又加入新的糊状物，较好是一次倾倒，一次铺成；使用手动涂布器时，手动推进速度要尽可能地保持一致，使薄层厚度均匀；铺板时，吸附剂的厚度不能太厚也不能太薄，太厚展开时会出现拖尾，太薄样品分不开，一般用于分析的薄层厚度为0.25~0.5mm，用于制备的薄层厚度为0.5~2mm；湿板铺好后，应放在比较平的地方晾干，千万不要快速干燥，否则薄层板会出现裂痕。也要注意避免因通风导致产生裂纹，避免灰尘沾污。

3 薄层板的活化

薄层板经自然干燥后，再放入烘箱内加热活化，进一步除去水分。活化的温度因吸附剂不同而不同。例如，硅胶板一般在烘箱中渐渐升温，维持105~110 活化0.5~1h即可；氧化铝板在200~220 下烘培4h可得到活性为 级的薄层板，在150~160 下烘培4h可得到活性为 ~ 级的薄层板。活化后的薄层板在烘箱内自然冷却至升温，取出后立即放入干燥器内备用，防止吸潮。含水量与活性的关系见表4-1，其活性随含水量的增加而下降。当分离某些易吸附的化合物时，可不用活化。有些薄层板也不必活化，晾

干即可用，如聚酰胺板。

热固复合聚苯乙烯泡沫保温板现货充足