

大量铸造模壳回收利用 铸造模壳回收利用 锋川资源铸造模壳回收

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 大量铸造模壳回收利用 铸造模壳回收利用 锋川资源铸造模壳回收 |
| 公司名称 | 襄阳锋川资源循环利用有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省襄阳市高新区日产工业园天籁大道27号 |
| 联系电话 | 15587705557 15587705557 |

产品详情

钢渣的一次处理是把热熔渣处理成粒径符合一定要求的常温块渣，大量铸造模壳回收利用，以有利于钢渣的二次处理。目前国内钢渣一次处理主要工艺有：热泼法、风淬法、滚筒法、粒化轮法、热闷法等，其中热泼法、滚筒法、热闷法为常用。

钢渣的资源化利用应以消纳钢渣的巨大产量为目的，借鉴国外经验，应着重放在两个方向：一是建筑和建材行业，在水泥、混凝土掺和料、路面和建材制品中的利用，这方面不仅适用范围广，而且需求量大，能够消化钢渣的巨大产量；

破碎粒度为2cm左右经液压圆锥破碎以后进入4#皮带，4#皮带机头装有磁永磁滚筒，含铁物料进入8#皮带。

5#皮带运输至筛空为2cm的筛分器，粒度为 2cm为磁选工艺尾渣， 2cm的进入6#皮带返回200型液压圆锥式破碎机，含铁品位 9%。

运输所有含铁物料进入5cm筛分器，铸造厂铸造模壳回收利用，筛上物进入干磨机干磨，渣钢粒度为5cm-10cm，工业用铸造模壳回收利用，品位为 85%。筛下物进入棒磨生产工艺。

磁选尾渣进入棒磨机、电磁分离加工为钢渣铁精粉、尾渣超细粉等产品。

废钢、废铁分为多少种？看完你就懂了！

1、碳素废钢

板材厚度2mm以上，线材直径在4mm以上，单重在0.25公斤以上各种碳素废钢。其中包括废次钢材、边角余料、钢制品、铸钢件、废旧机器零件、钢制农具等，不得混有合金废钢。

2、合金废钢

规格要求与碳素废钢相同，包括各种合金钢材边角料、机械零部件、合金钢铸件等。合金钢需按各种不同钢号分开，铸造模壳回收利用，不得混有碳素废钢。

3、轻薄料

厚度在2mm以下的薄板边角料、硅钢片、铁桶、包装铁皮、汽车驾驶室，直径在4mm以下的废钢丝、铁丝、钢丝绳等。收得率在60%以下，转炉钢生产拒绝回吃，一般类似轻薄料、打包、压块等，电炉钢生产用，但转炉钢生产应视资源情况而定。

大量铸造模壳回收利用-铸造模壳回收利用-锋川资源铸造模壳回收由襄阳锋川资源循环利用有限公司提供。襄阳锋川资源循环利用有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！