

洛阳衬塑管钢衬PE管道参数解说

产品名称	洛阳衬塑管钢衬PE管道参数解说
公司名称	河南畅鸣管业有限公司
价格	100.00/米
规格参数	品牌:畅鸣管业 型号:DN100 产地:河南洛阳
公司地址	河南洛阳空港产业集聚区
联系电话	15517928512 15517928512

产品详情

洛阳衬塑管钢衬PE管道参数解说

河南畅鸣管业有限公司专业从事衬塑管,衬塑管道,衬塑钢管,钢衬塑管道,碳钢衬塑管道,化工衬塑管道,循环水衬塑管道,污水衬塑管道,水处理衬塑管道,钢衬PE管道,钢衬PO管道,钢衬PTFE管道,盐水衬塑管道,硫酸衬塑管道,衬塑管道,钢衬聚乙烯管道,钢衬聚烯烃管道,钢衬四F4乙烯管道,衬塑管件,设备衬塑的研发和生产,为客户提供的衬塑管道产品及技术服务。公司多年逐步发展为大型新技术企业,以“技术创新,精工细做,打造品牌,解决客户问题”为宗旨,赢得良好信誉和一致好评!

畅鸣管业从事研发生产衬塑管道有:钢衬聚丙烯管,钢衬聚氯乙烯管,钢衬聚乙烯管,钢衬聚烯烃管的生产厂家,价钱实惠,型号品种齐全。畅鸣管业是衬塑管道生产厂家,是一家全心全意为客户服务,经验丰富,善于发挥优势,主营衬塑管道的股份有限公司,一直致力于衬塑管道的生产销售。河南畅鸣管业衬塑管道选用JG-873型电火花微孔探伤仪,输出电压5KV-30KV探头在防腐衬里层表面以移动速度不超过50mm/s探测,以不击穿为合格。

河南畅鸣管业有限公司欢迎咨询订购

洛阳衬塑管钢衬PE管道性能:

1、具有好的耐腐蚀性能,对一般酸碱盐(如乙二酸、磷酸、40%钾、氯化钠、F4化钠、氢氧化钠等)及溶剂的化学稳定性良好,适用于腐蚀性气体,液体及固液混合体等介质的输送;可抵御小分子气体的渗透,包括氧、二氧化碳、氯气、氯化氢气体。

2、介质工作温度:-25 ~120

- 3、机械强度与钢管相同，耐浆体和粉尘冲击，耐磨性是聚乙烯的四倍；对弯曲、压力和强度承受能力强
- 4、内壁光滑，不结垢，不滋生微生物、保证流体品质
- 5、塑层和钢管紧密结合，剥离强度其粘接力 70N/cm
- 6、介质工作压力：正压2.5MPa;耐负压 90KPa。

洛阳衬塑管钢衬PE管道参数解说

衬塑管道采用大型多功能复合管机制造，一次成型无接缝，紧衬工艺，整坚固脱落。用于石油化工制品电力自来水环保等行业。衬塑管道应用于化工，生物，电力，冶炼，食品，环保等领域，在-70 -110 内是取代橡胶瓷，玻璃钢不锈钢塑料板等衬里的理想材料。河南畅鸣管业衬塑管道是一种结构型的复合材料，具有钢的优良物理机械性能和塑胶的优良化学性能，克服了钢铁不耐腐蚀，塑胶钢性强度不足的缺点，并且可避免冷热收缩，膨胀而脱层的弊端。

洛阳衬塑管钢衬PE管道是以普通碳素钢管作为基体，内衬化学稳定性优良的热塑性PE塑料，经热滚塑成型，它既有钢管的机械性能，又有PE塑料管的耐腐蚀的特点，是输送酸、碱、盐、有腐蚀性气体等介质的理想管道。PE衬塑管道应用于化工、生物、冶金、电力、冶炼、食品、环保等领域，在-20 -110 内是取代橡胶、陶瓷、玻璃钢、不锈钢及塑料板等衬里的理想材料。

钢内衬PE管道采用的是滚塑成型又称旋塑即旋转成型、旋转模塑、旋转铸塑、回转成型等。是先将塑料加入模具中，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热，使模内的塑料在重力和热能的作用下，逐渐均匀地涂布、熔融粘附于模腔的整个表面上，成型为所需要的形状，再经冷却定型、脱模，后获得制品。从而使得它既有钢管的机械性能，又有塑料管的耐腐蚀，缓结垢，不易生长微生物的特点，是输送酸、碱、盐、有腐蚀性气体等介质的理想管道。

洛阳衬塑管钢衬PE管道参数解说我们拥有大批专注的，高素质的生产开发技术人员，积极发挥公司的整体优势，对产品结构进行优化和调整，为客户提供高品质产品。衬塑管道是由多种改性共混聚合物与钢管经特殊工艺复合而成的复合钢管，它既保留了钢管的强度和传统的连接方法，而且经过塑料材料不同的改性，发挥了塑料材料的耐腐蚀，抗老化，高耐磨，无锈，内壁光滑等特点。经改性后的耐腐蚀的衬塑管道，是石油，化工，电力，煤炭，轮船。畅鸣管业衬塑管道的高新技术产品有着良好的前景码头等行业的工业管道的替代产品。畅鸣管业取得不错的销售成绩，接地气的价钱，的生产技术，都是我司持续健康发展的制胜法宝。

河南畅鸣管业有限公司生产的钢内衬PE管道，是由多种改性共混聚合物与钢管滚塑复合而成，它既保留了钢管的强度和传统的连接方法，而且经过塑料材料不同的改性，发挥了PE塑料材料的耐腐蚀、老化、耐磨、无锈、内壁光滑等特点。改性后的钢衬PE管道，可达到卫生标准，是使用在民用建筑、城市给排水上的产品，经改性后的耐腐蚀的PE钢衬塑复合管，是石油、化工、电力、煤炭、轮船、码头等行业的工业管道的替代产品。

衬塑管道衬塑层技术指标要求：

序号	项目	单位	技术参数	技术标准
----	----	----	------	------

1	阻燃系数	—	0.02	DL/T802-2002
2	内壁滑动磨擦系数	0.30		GB/T3960-1983
3	抗拉强度	MPa	560	
4	抗压强度	410		
5	线膨胀系数	10-6/K	12	
6	热变形温度		—	
7	氧指数			
8	耐压值	KV	工频耐压14KV/ mm 冲击耐压30.4 KV/ mm	行业标准

衬塑管道PE料内衬耐化学液腐蚀性能

介质名	浓度%	温度		介质名	浓度%	温度
		20	60			
亚硫酸				氯化亚铁	37	
硫酸	70			氯化钠	90	80
乙酸	60	次氯酸钠	15			
甲酸	溴化钾					
硝酸	25	硝酸铵	100	50	硝酸银	
氢氟酸	75	硝酸钾				
硼酸	100	硝酸铜				
砷酸	乙醛	×				
酒石酸	10	丙酮				
磷酸	85	戊醇				
铬酸	苯胺					
双氧水	35			×		
丹宁酸	乙醇					
乳酸	乙二醇					

洛阳衬塑管钢衬PE管道参数解说畅鸣管业衬塑管道能保证运送介质的纯度，是当前替代衬橡胶，搪玻璃，玻璃钢的佳耐腐蚀产物。其使用使用期超越不锈钢管道，是运送酸，碱，盐，气体等防腐管道。但价钱仅为不锈钢管的四分之一，在各类防腐管中鹤立鸡群。管件（包含弯头.三通.四通）悉数选用全体钢外壳，内衬塑料滚塑成型。河南畅鸣管业经营多年，始终秉承以满足客户需求为原则，尽心尽力为需求群体服务，力求以用心很好服务和靠谱的产品质量为公司。

工艺管道碳钢衬塑管道管件的现场安装是质量控制的难点，受现场安装条件和环境因素制约，必要时应采取适当的措施；现场焊接的焊口一般均是固定口，质量比较难控制，所以一定要控制好以下几个方面：在预制阶段，对每名焊工进行观察并统计其合格率状况，因为人是质量控制环节中的要素；管口现场组对质量也必须按照要求进行；

如果碰到风、雪、雨、湿度大等天气，必须要求采取有效的防护措施，才允许施焊；合金钢管冲氩气难度很大，所以是现场质量控制的很薄弱环节，也应是质量检查的很重要的环节，可以采取药皮或药芯焊丝进行打底，但此工艺必须通过焊接工艺评定认可，而且焊工经过考试合格。

