

# 花都炭步焊工上岗证，花都炭步焊工上岗证怎么办？

产品名称	花都炭步焊工上岗证，花都炭步焊工上岗证怎么办？
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/1本
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

## 产品详情

英杰职业教育技能培训：电工证，焊工证，叉车证，钳工证，高空作业证，挖掘机证，吊车证，铲车证等相关作业证。学历提升，积分入户入学，中高级电焊工证等级证书的考取可以让你升职加薪。我们所有的培训考证班都是小班教学，学员练习机会时间多，学习效率高，学得快，每月多批考试，报名考试安排快，我们常年开设有电工班、焊工班、叉车班高空培训考证，证件复审换证等各种特种操作证普通班和VIP班欢迎来电咨询报读。

## 报名条件

（一）年满18周岁且符合相关工种规定的年龄要求；（二）经医院体检合格且无妨碍从事相应特种作业的疾病和生理缺陷；（三）初中及以上学历；

熔断器的额定电压必须大于等于配电线路的工作电压。

- 1、搭接焊时，两连接钢筋轴线应一致。双面焊缝长度不得小于 $5d$ ，单面焊缝长度不小于 $10d$ 。
- 2、帮条焊时，帮条直径、级别应与被焊钢筋一致，双面焊缝帮条长度不得小于 $5d$ ，单面焊缝不得小于 $10d$ 。帮条与被焊钢筋的轴线应在同一平面上，主筋端面间隙应为 $25\text{mm}$ 。
- 3、焊缝高度应等于或大于 $0.3d$ ，并不得小于 $4\text{mm}$ ，宽度应等于或大于 $0.8d$ ，并不得小于 $8\text{mm}$ 。
- 4、搭接焊、帮条焊的接头，应逐个进行外观检查，焊缝表面应平顺，无裂纹、夹渣和较大焊瘤等缺陷。
- 5、在任一焊缝长度区段内，同一根钢筋不得有两个接头，在该区段内的受力钢筋在受拉区其接头的截面面积占总面积的百分率不超过 $50\%$ 。

- 6、焊接时，引弧应在帮条或焊缝处进行，不得烧伤主筋。
- 7、焊接地线与钢筋应紧密接触。
- 8、焊接过程中应及时清渣，焊缝表面应光滑，焊坑应填满。
- 9、接头应采用双面焊缝，条件不具备时，可采用单面焊。