

# 不锈钢油墨刮刀生产 江门不锈钢油墨刮刀 马鞍山东帆机械

产品名称	不锈钢油墨刮刀生产 江门不锈钢油墨刮刀 马鞍山东帆机械
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

## 产品详情

高速机油墨刮刀 使用注意事项！

### 1.油墨刮刀的平行度、光滑度

刀的平行度，光泽度在于，刃口磨刀技巧时的视角及其常用的打磨砂纸（磨刀石）的种类。高速机油墨刮刀的平行度应当可以合理地刮擦黑墨水、过度锐利的刮板通常会在磨坏时造成刀纹。

### 2.工作压力

危害油墨刮刀工作压力的要素是汽缸压力的大小，硬叶子和软叶子中间的差别，刮墨器与板交叉的视角等，切线斜率越大，工作压力越大。过大的工作压力会减少印刷油墨的转移率，包装印刷板和刀头的磨坏会非常大;假如工作压力很小，很有可能会出现脏板或刮板线很有可能会出现。

使用磨刀夹具或机器，可以把刀刃磨得锋利。夹具的制作非常简单，可以用木头制作。长度为1~3英尺（0.305~0.914米）。磨刀夹具的磨擦介质可以使用0号砂纸，或带80~120粗砂石的砂布，不锈钢油墨刮刀多少钱，或新的（也可以是旧的）砂纸。磨刀方法是把刮墨刀挂在一个竖直的位置，江门不锈钢油墨刮刀，前后拉动磨擦材料，直到刀刃变得光滑。如果有带状磨砂机或圆盘状磨砂机，会节省工人很多工作。磨砂机的速度在1000~1300转/分钟。如果速度超过1300转/分钟可能会使橡皮熔化，因为大多数合成橡皮是热塑性物质，遇热变软。如果万一出现了这种情况，可以加少量水使其冷却，防止分解和软化。另外，要轻轻地压橡皮，使其能够得到磨擦而又不至于熔化。

塑料刮刀问世以来，它在柔印行业已经使用了30多年，塑料刮刀在柔印、清洁、各种特殊涂层上的应用，对行业的影响比过去更大。该文试图探讨塑料刮刀对行业影响的几个特点，以及如何正确使用塑料刮刀，并与钢刮进行比较，希望能引导读者更多地了解塑料刮刀，不锈钢油墨刮刀厂，突破以往对塑料刮刀的刻板印象。

塑胶刮板安装与钢刮板安装有一些不同之处，要优化印刷质量，必须进行成本控制。因印刷机和墨腔设

计较复杂，刮刀安装较困难，更换刮刀经常需要停机数小时。印刷设备的墨腔设计使得刮刀的更换更加简单，并且可以同时兼容并蓄钢质和塑料刮刀。

假如刮板安装得当，不锈钢油墨刮刀生产，将受益于刮板和网纹辊两种工作方式的寿命同时延长，并能保持一致的印刷效果。刮板安装不当，会使刮板和网纹辊两种材料同时磨损，封闭墨腔漏墨，印刷机非正常停机，现场环境脏污等问题出现。

不锈钢油墨刮刀生产-江门不锈钢油墨刮刀-马鞍山东帆机械由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。马鞍山市东帆机械科技有限公司位于马鞍山市博望镇三杨工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东帆机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。东帆机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。东帆机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。