

赣州预应力波纹管 华东桥梁带肋钢筋网厂 生产预应力波纹管厂家

产品名称	赣州预应力波纹管 华东桥梁带肋钢筋网厂 生产预应力波纹管厂家
公司名称	江西华东桥梁工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区金奥支路77号
联系电话	13707082389 13707082389

产品详情

金属类波纹管的设计与适用范围

不锈钢波纹管补偿器在燃气管道中应用较多，那么对于金属波纹管设计和选型有哪些依据呢？

在波纹管应用中，系统（整机）或子系统（部件）给定的条件就是波纹管设计和选形的主要依据。一般给定设计条件有以下几项：

- （1）空间尺寸或通径
- （2）工作载荷的性质和大小
- （3）工作位移量
- （4）工作温度范围
- （5）工作介质的性质
- （6）精度要求
- （7）使用寿命

预应力塑料波纹管使用注意措施

预应力波纹管，预应力钢绞线张拉完成后，赣州预应力波纹管，应及时进行预应力孔道灌浆，混凝土预应力波纹管，保护预应力钢绞线防止锈蚀，预应力孔道灌浆还可以使预应力钢绞线与混凝土有效粘结，以控制超张时裂缝的时间与宽度，有效减轻预应力锚具的负荷状况。

张拉后预应力钢绞线处于高应力状态，对腐蚀敏感，预应力张拉后应尽早进行孔道灌浆作业，一般不应迟于张拉后20h，预应力孔道灌浆是对预应力钢绞线的性保护措施，灰浆压浆作业应饱满、无气泡、密实，完全包裹住预应力钢绞线。

应用较小的沁水率及足够的流动度，水泥浆的水灰比不应大于0.45，搅拌后3h沁水率不宜大于2%，大不能超过3%。采用流动度测定仪测试流动度为120~170mm，既满足预应力孔道灌浆要求。

应采用机械式搅拌机（JB180型），搅拌时间不宜少于3min.搅拌好的水泥浆过滤后置于下部储浆桶内，并不间断搅拌，防止沉淀分层。

设备可采用活塞式压浆机（HB3），灌浆前用压力水冲洗预应力管道，冲洗干净孔道内杂物，并湿润预应力孔道，采用预应力金属波纹管成孔时，不宜采用水冲洗，可采用压缩空气冲洗。

顺序应先下后上，以避免由于上层孔道漏浆而堵塞下层孔道。

应逐步升压，匀速地进行连续压浆作业。

一般可从构件一端向另外一端，混凝土梁曲线形孔道如从梁侧面灌浆时，应从中部曲线孔道低处向两端进行，直至高达排气孔冒出浆液。

应连续不间断进行，生产预应力波纹管厂家，一条孔道必须一次性灌浆，中途不得间断，灌浆嘴不得离开灌浆孔，灌浆工作如因故中断，应立即用高压水枪冲洗孔道，将已经灌入的水泥浆冲洗干净，处理后，进行重新灌浆作业。

作业冬季施工时，应采取措施防止水泥浆受冻。

作业人员应采取防护措施，佩戴劳动保护用品，防止高压浆液喷伤，尤其注意眼睛的防护。

如设计施工为智能压浆设备宜采用中交建工智能压浆设备，塑料预应力波纹管，该设备、智能化水平高，压浆数据真实。

应严格按照下列步骤来进行塑料波纹管的安装:

(1)可借助于空间模型来计算出波纹管各个控制点的长度，控制点主要是指平、竖弯曲控制点。

(2)接下来，再根据确定的波纹管控制点长度，严格按照施工图截取波纹管长度(其长度不够时，可采用波纹管接头接长)，然后在平地上，用尺定位出各个控制点的长度位置，并用油漆来做标记。对平、竖控制点应采用不同的颜色加以区分，以便于进行安装。

(3)对平、竖曲线的定位，可采用顺桥方向，在腹板上拉出一条平行于桥梁底板的基准线，然后再依据基准线定出平、竖曲线控制点的桥梁断面，并在模板或相应钢筋上一一作好标记，来确定各控制点的桥梁断面。预应力塑料波纹管在作标记时，同样要用不同颜色分出平、竖控制点，以便于对照安装。

(4)在腹板套子钢筋内穿入波纹管时，可用横向钢筋粗略支撑其空间竖向位置，在粗略控制时，一定要注意保持各控制点位置对应，以便在固定控制点时，能够容易就位。

(5)在平、竖控制点定位几项任务都完成后，要按照施工设计图要求，进行加密定位钢筋与防崩钢筋的布置。要解决预应力塑料波纹管安全耐久性的根本任务，在于努力保证预应力孔道压浆的密实性，而真空辅助压浆正是孔道压浆的密实性的保障，来解决预应力结构安全耐久性而逐渐发展起来的一种新型的压浆工艺。

赣州预应力波纹管-华东桥梁带肋钢筋网厂-生产预应力波纹管厂家由江西华东桥梁工程材料有限公司提供。江西华东桥梁工程材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！