

黄山螺栓剪切强度测试 紧固件化学性能检测

产品名称	黄山螺栓剪切强度测试 紧固件化学性能检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

按连接的受力方式分：分普A通的和有铰制孔用的。按头部形状分：有六角头的，圆头的，方形头的，沉头的等等。其中六角头是常用的。一般沉头用在要求连接的地方。

骑马螺栓英文名称为U-bolt，是非标准件，形状为U形所以也称为U型螺栓，两头有螺纹可与螺帽结合，主要用于固定管状物如水管或片状物如汽车的板簧，由于其固定物件的方式像人骑在马上一样，故称为骑马螺栓。按螺纹长度分为全螺纹和非全螺纹两类。

普A通螺栓与高强螺栓区别普A通螺栓可重复使用，高强螺栓不可重复使用。高强螺栓一般由高强钢材制成（45号钢(8.8s),20MmTiB(10.9S)，是预应力螺栓,摩擦型用扭矩扳手施加规定预应力,承压型拧掉梅花头。普A通螺栓一般由普A通钢材(Q235)制成，只需拧紧即可。普A通螺栓一般为4.4级、4.8级、5.6级和8.8级。高强螺栓一般为8.8级和10.9级，其中10.9级居多。

按螺纹的牙型分为粗牙和细牙两类，粗牙型在螺栓的标志中不显示。螺栓按照性能等级分为3.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9八个等级，其中8.8级以上(含8.8级)螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理(淬火+回火)，通称高强度螺栓，8.8级以下(不含8.8级)通称普螺栓。

普A通螺栓按照制作精度可分为A、B、C三个等级，A、B级为精制螺栓，C级为粗制螺栓。对于钢结构用连接螺栓，除特别注明外，一般为普A通粗制C级螺栓。不同的级次加工的方法存在差异，通常对应加工方式如下： A、B级螺栓的栓杆由车床加工而成，表面光滑，尺寸，其材料性能等级为8.8级，制作安装复杂，价格较高，很少采用； C级螺栓用未加工的圆钢制成，尺寸不够，其材料性能等级为4.6级或4.8级。抗剪连接时变形大，但安装方便，生产成本低，多用于抗拉连接或安装时的临时固定

服务项目

材质鉴定：钛合金、钢、铝合金、铜合金等各类金属、合金及其制品的材质鉴定；

无损检验：X射线无损探伤、电磁*声、超声波、涡流探伤、漏磁探伤、渗透探伤、磁粉探伤；

金相检验：宏观金相、微观金相、低倍金相；

失效分析：断口分析、腐蚀分析等；

化学性能：大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀；

尺寸测量，螺纹通止规检测，表面缺陷测试，楔负载测试，抗拉强度测试，保证载荷测试，剪切强度测试，头部坚固性测试，破坏扭矩测试，保证扭矩试验，拧紧试验，轴向载荷测试，疲劳试验，横向震动试验，扭矩系数，抗滑移系数，紧固轴力测试，拉伸屈服强度测试，规定非比例伸长应力测试，断后伸长率测试，断面收缩率测试，冲击吸收功测试，再回火硬度测试，抗孔测试，蝶型螺母保证扭矩测试，有效力测试，矩型钢六角锁紧螺母有效力矩测试，转动扭矩测试，弹性试验，韧性试验，铆接剪切试验，钉头保持能力试验，抗氢脆试验等。