

大庆双组份聚硫密封胶直销

产品名称	大庆双组份聚硫密封胶直销
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

双组份聚硫密封胶，说白了就跟AB胶一样，需要到现场自己进行搅拌，然而有很多没用过的客户不知道该如何配比，就有可能造成缝隙密封效果不好，那么在双组份聚硫密封胶配比的时候，有哪些注意事项呢？

双组份聚硫密封胶配比的时候注意的事项：

- 1、在对双组份聚硫密封胶产品进行配比时，一定要防止气泡混入胶体中，一旦胶体中混入了气泡就会在很大程度上影响该产品的使用性能。
- 2、配制好的双组份聚硫密封胶产品一定要在两小时内使用完，因为配制好的双组份聚硫密封胶产品，在两个小时后就会变稠，影响到产品的使用性能。
- 3、在搅拌双组份聚硫密封胶产品时，zui好是采用机械进行搅拌，因为使用机械进行搅拌，搅拌的还比较均匀

灌封胶是高分子精细复合型特殊灌封材料，是将聚氨酯灌封胶、有机硅灌封胶

、环氧树脂灌封胶用设备或手工方式灌入装有电子元件

、线路的器件内，在常温或加热条件下固化成为性能优异的热固性高分子绝缘材料，从而达到粘接、密封、灌封和涂敷保护的目的。通过灌封工艺固化后可以减少元器件受外界环境条件影响，确保元器件在标准工作环境下良好运行，提高元器件正常稳定性与使用寿命。灌封胶具有绝缘、防潮、防尘、防霉、防震、防漏电、防电晕、防腐蚀、防盐雾、防酸碱、防硫化、防老化、耐高低温冲击、耐高湿高温、阻燃等环保性能优越。不同的灌封胶应用方案对性能需求均有所不同，导致合成材料与配方以及合成工艺方法均有所不同。普遍应用用电子产品、电力浇注、电机元件、照明景观、绿色能源的驱动和运转器件的抗冷热胶变和机械振动等防护。

注意事项：

- 1、被灌封产品的表面在灌封前必须加以清洁!
- 2、注意在称量前，将 A、B 组份分别充分搅拌均匀，使沉入底部的颜料(或填料)分散到胶液中。
- 3、底涂不可与胶料直接混合，应先使用底涂，待底涂干后，再用本胶料灌封。
- 4、胶料的固化速度与温度有一定的关系，温度低固化会慢一些。相比之下，机械真空灌封，设备投资大，维护费用高，但在产品的一致性、可靠性等方面明显优于手工真空灌封工艺。无论何种灌封方式，都应严格遵守设定的工艺条件，否则很难得到满意的产品