

焦作建轩重工 800型立式制砂机 河南立式制砂机

产品名称	焦作建轩重工 800型立式制砂机 河南立式制砂机
公司名称	焦作建轩重工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省焦作市温县工业集聚区鑫源路51号
联系电话	13838588308 13838588308

产品详情

立轴制砂机在生产过程中，有一定的机体摆动，但是振幅不大，立式制砂机价格，如果机体摆动特别剧烈，可能是立轴制砂机叶轮上的易损件磨损比较严重。如果叶轮上易损件磨损严重就会造成立轴制砂机内部运转时不平稳，造成摆动过大，这个时候只要更换易损件，让立轴制砂机内部叶轮达到平衡状态就可以了。在矿山行业中，立轴制砂机作为物料处理加工的设备，它的维护可以说是至关重要的。设备在使用过程中，万一出现故障的话，都能够波及到立轴制砂机设备的运行，进而会给企业带来十分大的经济损失。为了保障立轴制砂机在工作期间，可以顺利完成工作，提升工作效率。的作用而产生较大的磨损，所以在使用时要将其测量准确。

维修保养。说明书上一定有说明定期对零部件做润滑作用，也就是说大部分顾客在使用时会定期加入润滑油，但是往往我们只是加入润滑油，却忽略清理，如果只是加入润滑油而不清理，长时间堆积也会造成机械设备的损坏。

定期停机打开观察门观察破碎机内部磨损情况，中心入料管、锥帽、叶轮上、下流道衬板、圆周护板、耐磨块的磨损程度，磨损后应及时更换或修补，更换耐磨块时应同时更换，保证耐磨块重量相同。严禁破碎机工作过程中打开观察门观察内部工作情况，以免发生危险。发现叶轮体磨损及时更换找制造厂家修补。

特别注意，未经制造厂家同意，800型立式制砂机，严禁私自自制叶轮，否则后果自负

。制砂机采用美孚车用润滑脂或3#锂基脂，每工作400小时加入适量润滑脂，工作2000小时打开主轴总成对轴承进行清洗，一般工作7200小时，更换新轴承。

主轴总成上端轴承为游动端，下端轴承为固定端，装配后用手扳动皮带轮应转动灵活。传动三角胶带拉紧力大小应调整适当，以保证三角胶带应进行分组选配，使其每组长度尽可能一致。应调整使两电机电流差值不超过15A。

在破碎机动行中，因该设备属高速设备，应特别注意安全生产。有关人员应远离设备，若需上机修理应在停机后进行。

立轴制砂机内部转子从上到下为相同的直径，锤头为板锤，这样的结构采用的是石打铁原理，而且板锤距离设备内部的筒体距离近，因此，如果操作不好就会出现所制成品砂细粉多的问题。

在设备的生产过程中，小型立式制砂机厂家，可能会遇到各种各样的问题，在遇到问题时，我们要具体的分析原因，因为立轴制砂机原料的种类就非常多，河南立式制砂机，各种性质的石头泥土含量不同，水分不同，软硬不同，出来的成品会千差万别，因此，在试运行的时候，需要根据实际情况进行调整。

焦作建轩重工(图)-800型立式制砂机-河南立式制砂机由焦作建轩重工机械制造有限公司提供。焦作建轩重工机械制造有限公司位于河南省焦作市温县工业集聚区鑫源路51号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前建轩重工在机械加工中享有良好的声誉。建轩重工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。建轩重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。