

# 昆山市高强度螺栓扭矩测试 螺栓元素分析

产品名称	昆山市高强度螺栓扭矩测试 螺栓元素分析
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### (1) 主要检验项目

包括：螺栓实物\*小荷载检验；扭剪型高强度螺栓连接副预拉力复验；高强度螺栓连接副扭矩检验；高强度大六角头螺栓连接副扭矩系数复验；高强度螺栓连接摩擦面的抗滑系数检验。

### (2) 主控项目

钢结构制作和安装应按GB50205—2001附B的有关规定分别进行高强度螺栓连接摩擦面的抗滑系数试验和复验，现场处理的构件摩擦面应单独进行摩擦面的抗滑系数试验，其结果应符合设计要求。

高强度大六角头螺栓连接副终拧完成1h后、48h内应进行终拧扭矩检查，检查结果应符合规范规定。检查数量：按节点数抽查10%，且不应少于10个节点；每个被抽查节点按螺栓数抽查10%，且不应少于2个。

扭剪型高强度螺栓连接副终拧后，除因构造原因无法使用专用扳手拧掉梅花头者外，未在终拧中拧掉梅花头的螺栓数不应大于该节点螺栓数5%。对所有梅花头未拧掉的扭剪型高强度螺栓连接副应采用扭矩法或转角法进行终拧并作标记，且按上述 条中的规定进行终拧扭矩检查。

检查数量：按节点数抽查10%，但不应少于10个节点，被抽查点中梅花头未拧掉的扭剪型高强度螺栓连接副全数进行终拧扭矩检查。

### (3) 一般项目

高强度螺栓连接副的施拧顺序和初拧、复拧扭矩应符合设计要求和国家现行行业标准《钢结构高强度螺栓连接的设计施工及验收规程》JGJ82的规定。

高强度螺栓连接副终拧后，螺栓丝扣外露应为2~3扣，其中允许有10%的螺栓丝扣外露1扣或4扣。检查数量：按节点数抽查5%，且不应少于10个。

高强度螺栓连接摩擦面应保持干燥、整洁，不应有飞边、毛刺、焊接飞溅物、焊疤、氧化铁皮、污垢等，除设计要求外摩擦面不应涂漆。

高强度螺栓应自由穿入螺栓孔。高强度螺栓孔不应采用气割扩孔，扩孔数量应征得设计同意，扩孔后的孔径不应超过 $1.2d$ （ $d$ 为螺栓直径）。

螺栓球节点网架总拼完成后，高强度螺栓与球节点应紧固连接，高强度螺栓拧入螺栓球内的螺纹长度不应小于 $1.0d$ （ $d$ 为螺栓直径），连接处不应出现有间隙、松动等未拧紧情况。