

小缩管机 鞍山缩管机 焯森机械制造

产品名称	小缩管机 鞍山缩管机 焯森机械制造
公司名称	河北焯森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台高新技术产业开发区
联系电话	15930975888 15930975888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北焯森机械制造有限公司

缩管机简介

钢管缩管机

缩管机是在常态下对管件端面进行扩管及缩管，由集成控制的触控显示荧屏控制的液压全自动管端加工机械，更换模具可对管件进行扩管、缩管、鼓包、镦筋等管端加工成型，可根据用户需要自由决定采用手动、点动或自动的加工形机床由油箱、床身、滑块、主油缸、模具芯杆（选用）、限位油缸、压紧油缸、夹紧模具及轴向定位油缸、轴向定位角铁等主要零件组成。

我公司提供的简易缩管机，相比传统的缩管机，具有如下特点：

- 1、精密切割，切割后管子两边都是平的，鞍山缩管机，便于连接；
- 2、切割方法简单，速度快，节省大量工作时间；
- 3、提供轻便的工作方法，可以根据工作场所（现场）自行设计切割方案；
- 4、安全性高，切割时不会对外界产生火花和灰尘；

5、功能全，可以切割电力系统的各种建好的管道；

通过对简易缩管机的简单介绍，帮助消费者更好的了解产品的使用性能，小缩管机，从而在选择购买时，能够买到适合自己的缩管机，单头缩管机小型，同时，有利于缩管机厂家的产品销售及发展，实现产销共赢的良好发展势头。

钢管缩头机供应 数控压管机量大优惠，需要做压力的调整，调整时应按照需要由低到高起选择。工作直径越细需要压力越小，在可以完成缩径的前提下设定的压力越小越好。但是压力小时，一般速度较慢，用户可根据情况选择。有些缩管机用户在使用过程中会感觉机器发烫的现象，钢管缩管机，他们为了能让扣压机超负荷长时间作业，打开缩管机，来散热，这是一种错误的方法，终将致使扣压机的加快损坏。技参数标准1：扣压钢管外径是：6-65mm 2. 标尺精度：0.02mm 3. 大扣压力：150 t 4. 系统额定压力：10mpa 5. 功率：4kw(油泵电机) 6. 转速: 1420min 7. 油泵排量：10ml/rad 8. 泵站外形尺寸：750 × 500 × 910 (mm) 9. 扣压部位外形尺寸 610 × 550 × 1150 (mm)。

小缩管机-鞍山缩管机-焯森机械制造由河北焯森机械制造有限公司提供。河北焯森机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。焯森机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台高新技术产业开发区，联系人：王经理。