

# 河北佰杭密封补口套机械强度高

产品名称	河北佰杭密封补口套机械强度高
公司名称	霸州市霸州镇佰杭五金制品厂
价格	12.60/个
规格参数	品牌:佰杭 型号:型号齐全 规格:各种规格
公司地址	廊坊市霸州市霸州镇南张庄村187号
联系电话	13315610153

## 产品详情

热收缩套的施工环境温度一般应为-20~60℃，若环境温度低于0℃，应对采取保温措施；连接时必须按照热收缩管带的工艺要求进行操作其操作步骤(从一端向另一端逐渐加热)如下：

- 1)、检查两待连接管的对接端面是否平整，要求两端面合拢后的局部间隙小于6mm，如达不到要求需要进行现场修整，直到达到要求为止。
- 2)、架空两待接管端部，使其离地面或沟壁有\*距离（以加热工具在圆周方向操作方便为宜）。
- 3)、将热缩管穿套在两待连接管的一端上，拉到距连接端面大于500mm的位置（此时热缩管内壁的防护纸层不能被\*，必须完整，才能防止污物、灰尘和水等\*热缩管内壁）。
- 4)、打磨将两待接管距对接端面120mm长的圆柱表面层打磨粗糙、波峰和波谷槽都要用钢丝刷磨粗糙，\*少要打磨叁个半波节长，钢丝刷的外形应与波纹管外形一致（每一个规格配一种钢丝刷）。
- 5)、用清洁的布，将打磨后的管端部分擦干净。
- 6)、将两对接管端面对齐并固定，不能有错位。
- 7)、用与被连接管相熔的PE焊条，用小喷嘴的小束红色火焰或小热风束加热接缝处和焊条，在圆周上均匀焊接四处以上（焊缝长一些为好），以将两管连接处固定。
- 8)、用红色火焰预热两管端(距对接端面三个波距)的圆周面，使表面温度达到40℃-50℃（预热温度应比热熔胶的软化点温度低15℃以上），可使用表面温度计进行\*。
- 9)、在连接处缠绕并同时烘烤加强纤维热收缩带，要求至少绕过圆周一周以上并搭接牢固。

10)、预热待接管两端到打磨线以内，使表面温度达到 40 -50 。