

煤矿机电设备电动机主轴承温度振动监测

产品名称	煤矿机电设备电动机主轴承温度振动监测
公司名称	泰安志程电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区新华国际广场
联系电话	6205799 18605487975

产品详情

山东志程电子科技有限公司供应煤矿重要设备全生命周期健康管理及大型设备在线监测与故障智能诊断、煤矿机电设备电机轴承温度在线监测、煤矿机电设备电机轴承振动在线监测、提升机闸瓦间隙保护装置、振动温度在线监测、煤矿大型机电设备运行状态在线监测故障智能诊断。

2020年7月1日公布实施的《煤矿安全生产标准化管理体系基本要求及评分方法》中指出：提升机、钢丝绳牵引、滚筒带式输送机、皮带机、空压机、压风机、水泵等煤矿机电设备要求增加电动机及主要轴承温度和振动监测。

装置功能

- 1、提升机、水泵、皮带机等设备电动机主轴承温度振动在线监测
- 2、提升机、水泵、皮带机等设备滚筒主轴承温度振动在线监测
- 3、煤矿机电设备电动机主轴承温度振动监测
- 4、电机主轴承温度振动超限声光报警
- 5、滚筒主轴承温度振动超限声光报警
- 6、电机轴承温度、振动参数实时曲线可视化查阅
- 7、电机轴承温度、振动参数报警记录可追溯化
- 8、滚筒和电机主轴承温度、振动参数远程（以太网或无线网络）在线监测
- 9、提升机、水泵、皮带机等设备电机三相绕组温度在线监测

10、提升机、水泵、皮带机等设备电机电压在线监测

11、提升机、水泵、皮带机等设备电机电流在线监测

12、提升机、水泵、皮带机等设备电机功率（有功、无功）在线监测

13、采用磁吸非接触式传感器，不破坏原有电动机轴承机械结构。磁吸式温度传感器采用磁性体外壳封装，温度探头前端为平面，可以方便的吸附到顺磁性金属表面测温，并且可以方便的取下。适用于大型设备出厂前关键的温度的检测，以及其他需要频繁更换温度检测点的场合。该产品测温范围为-50~150，与温度变送器配套使用，输出工业标准信号：4~20mA或1~5VDC信号。与显示器、控制仪、巡检仪、采集器、无纸记录仪等配套进行jing确的温度测量和控制。

磁吸式振动传感器，磁吸座安装振动传感器将磁电式振动传感器、jing密测量电路集成在一起，实现了传统的“传感器+监测仪表”模式的振动测量系统的功能，适合于构建jingji型gaojing度振动测量系统，该变送器可直接连接DCS、PLC或其它系统，是风机、水泵等工厂设备振动测量的理想选择。

14、该装置可实现机电设备的自动化运行、智慧调度、远程控制和无人值守。并且能够实时监测和显示煤矿机电设备的温度参数和振动参数等运行参数。

15、装置具有多路振动和温度监测传感器，通过各类传感器采集设备的振动、温度、压力、运输量、风量、载重量、电压、电流、有功功率、无功功率、电机转速、电量等运行参数，经过PLC分析、处理，将数据上传到地面上位机，结合运输和工作任务，可由调度人员在上位机对设备进行远程控制；

16、有线数据采集器负责煤矿山井下固定设备的信号采集、信号处理、信号分析和数据传输，并完成信号的实时分析，将得到的能够反映设备及部件的振动特征和状态的振动幅值、波形、频谱、包络波形、包络频谱等参数上传到监控中心的服务器。

17、采集器采用FPGA+DSP的嵌入式结构，实现所有振动通道信号的同步采集，DSP集成振动信号分析算法，以适应变转速、变工况等各种工作要求。采用实时计算阶比监测技术，实现振动信号采集、自动转速监测、宽带及窄带分析、片上信号处理（DSP芯片）、智能报警等功能。煤矿机电设备电动机主轴承温度振动监测