

# UV光油UV喷漆加工 韶关UV喷漆加工 旭鸿好口碑

产品名称	UV光油UV喷漆加工 韶关UV喷漆加工 旭鸿好口碑
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

## 产品详情

想了解塑胶UV喷涂加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司UV喷漆加工

做好喷油加工的关键要素有哪些

虽然目前基本上都采用自动化设备，公明亚喷漆的加工价格也很高，但像喷油加工这样的精细工作依靠的不仅仅是自动化。要做好喷油加工，不仅仅是设备齐全，人员到位，订单充足。假如产品通过哪一个订单过关，订单不够哪一个人来。那些是问题。所以喷油加工都需要哪些要素呢

1.喷油处理的关键是材料、工艺、设备、管理。涂料的质量是决定涂料涂料的基本条件。

2.喷涂工艺及设备可充分发挥涂装材料的各项性能，获得较高质量的涂层，降低生产成本，提高经济效益的必要条件。喷浆时选用合适的温度、湿度、洁净度，可根据不同要求，手动或自动喷浆。

3.管理是完善所制定工艺的实施，确定喷油质量的好坏，达到目的和效果的重要条件。

而其中的重要一点是涂装材料质量好，涂层质量才会好。要能做好喷油加工，这些要素都是的。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做塑胶外壳喷油的UV喷漆加工

在塑料UV油喷加工工艺中，对于喷油的要求和材料的要求相对于普通喷油加工要严格得多。任何一种UV喷油设备操作上的失误都会导致产品的质量下降。UV喷油加工中常因使用不当而导致产品质量下降

UV油是一种透明油，对塑料制品遮盖能力比较差，不能改变产品颜色，这就要求来料料的颜色要保持一致，如材质有色差、气纹等，则不可接受。与此同时材质上有污垢、异物、外衣、严重刮伤等问题也难以遮盖。

二是 UV喷涂对结构较复杂的产品喷涂效果较差，生产良率难以达到，因为不规则产品在清洁处理上难以做到到位，而一些结构相对简单的产品处理比较好，所以喷油也比较容易。

想了解手机外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司UV喷漆加工

本发明的第二实施例，提供一种手机外壳的加工方法，包括下列具体步骤：步骤S201：将原材料注射到固定形状的手机外壳。特别是原材料采用聚甲酯，其简称 PMMA，韶关UV喷漆加工，常被称为有机玻璃或亚克力。PMMA材料具有良好的透明度、化学稳定性和耐候性，是合成透明材料中质量高的，且价格相对便宜。基于 PMMA材料的脆性，传统 PMMA材料制作的手机外壳在整机跌落测试中容易出现裂纹，为提高 PMMA材料的韧性，在 PMMA材料中按1:0.015的比例添加增韧剂。注塑过程包括：将熔融状态的 PMMA材料注入模具中，待 PMMA材料冷却后，再从模具中取出制品。S202：在手机外壳内表面喷上设定颜色的色漆。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳喷油的UV喷漆加工

该步骤S202特别包含以下步骤：第A1步：在手机外壳的内壁上喷道色漆，喷道色漆时，注意流平，以防出现桔皮或流痕，同时要注意控制颗粒点，以免出现麻点或水印。第A2步：检测所述道色漆的喷涂均匀性；第A3步：根据检测结果，在所述道色漆的基础上喷涂第二道色漆，使这两道色漆的均匀程度达到所规定的条件。再者，所规定的条件是：喷涂两道后的色漆厚度均匀，漆层厚与薄处的误差都在设定的范围内，而且喷完两道色漆后，不会有漏光和异色现象。第S203：在色漆的外部喷有一层有遮光作用的黑漆。具体地说，在喷完黑漆之后还要检查手机外壳有没有透光，以免装完之后通过手机外壳可以看到手机内部结构，从而影响整机的美观效果。

想了解塑胶外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司UV喷漆加工

前处理目的：在对铝合金型材、板材进行喷涂前，UV喷漆加工代加工，工件表面经过去油去污和化学处理，产生铬化膜，提高涂层与金属表面的结合力和能力，UV光油UV喷漆加工，从而提高漆膜的使用寿命。2、底漆涂料：作为封闭底材的底漆涂料，其作用在于提高涂料的抗渗透性，加强底材的保护，稳定金属表面层，加强面漆与金属表面的附着力，可保证涂膜颜色均匀，漆层厚度一般为5-10微米。面漆涂层：是喷漆涂层的关键一层，是提供铝材所需的装饰颜色，使铝材外观达到设计要求，并保护金属表面免受外界环境大气、酸雨、污染的侵蚀，防止紫外线穿透。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做UV喷漆加工的UV喷漆加工

在S50级中形成的 UV面漆层具有光面效应，S60中形成的第二 UV面漆层具有哑面效果，从而实现同一零件不同区域的喷漆或真镀色不同颜色与光哑效果，打破传统的同一产品表面喷涂或真镀单一效果的工艺，增加了设计的新颖性。参考图1-图5，本实施例提供的双色夹具包括互相扣合的上下盖，所述上下盖都包括一表面，并且该面罩设置在表面周围。特别是，UV喷漆加工来图定制，表面为硬胶表面，面罩为软胶遮边，上下盖板均采用硬胶结合的双色注射成型结构设计，硬胶刚性好，注塑后不易变形，并能充分保证夹具与产品的贴合；上下盖采用硬胶结合的结构设计，刚性好，不易变形，不容易变形。在这个

实施方案中，硬胶表面是由 PC和 GF材料混合而成，胶面是由 TPU材料制成，用 PC和 GF材料混合制成的硬胶表面，具有刚性大变形小的优点，TPU材料制成的软胶护边具有优良的柔韧性。

UV光油UV喷漆加工-韶关UV喷漆加工-旭鸿好口碑(查看)由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！