

电脑刺绣机 骏发绣花 湖州电脑刺绣

产品名称	电脑刺绣机 骏发绣花 湖州电脑刺绣
公司名称	义乌市骏发电脑绣花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市稠江街道中金村
联系电话	15958929998 15958929998

产品详情

骏发刺绣厂，承接各类产品电脑绣花加工订单，本绣花厂有24年的电脑绣花经验，拥有进口机百灵达等各色电脑绣花机十余台，能承接各种高难度的立体绣，电脑刺绣机，及普通平绣业务！如：服装、箱包、抱枕、，帽子、玩具、标章围裙、袖套、口罩、热水袋、圣诞用品等。

确定合适的绣线密度1. 首先，检查你的设计中的密度，然后决定决定哪种绣布密度适合你的产品，这是当你从14CT、16CT或18CT中选择合适密度的主要因素。

2. 如果设计尺寸对你的产品没有多大影响，请如下考虑

风景画面，选择16CT或18CT，电脑刺绣线，因为这样较密的绣线使风景和人物看起来更好一些，这也许我们的眼睛开始注意细节时，更容易聚集在更密实的部位。

花卉、抽象画或字母，选择14CT或16CT。单个的十字针法在14CT密度下也能表现不错效果，而终绣花效果看起来更像传统的手工十字绣针法。

如果你的面料是中等厚度或厚面料，而且你想用绣线把面料全部覆盖住而不露一点底色，选择18CT，但这会看起来更像通常的电脑绣花，而不太像十字绣。

对于薄面料，好用14CT，因为低密度的绣线更适合。

骏发刺绣厂，承接各类产品电脑绣花加工订单，本绣花厂有24年的电脑绣花经验，电脑刺绣图片大全，拥有进口机百灵达等各色电脑绣花机十余台，能承接各种高难度的立体绣，及普通平绣业务！如：服装、箱包、抱枕、，帽子、玩具、标章围裙、袖套、口罩、热水袋、圣诞用品等。

制版注意事项:1. 电脑绣花打版时针距必须保持一致。当针距不一致时，链式针迹将变得不稳定；毛巾线迹高度也不一致缝制效果不理想。

2. 针距长度的设定按照所使用缝线粗细、缝料厚薄以及花型要求的针迹密度而不同，在同一种花型中针距的长度不要改变。

3. 当需要跳针时，某些缝料会随着跳动而变形。因此，在任何地方图案跳跃应尽可能短（注缠绕绣和上带绣不能跳针）

4. 不要在图案绣完时设置跳针，否则毛巾圈将被机针钩住。

5. 从毛巾绣图案开始跳跃时，要走两三针链式线迹后再跳针。若直接从毛巾绣开始跳针，绣线将被带起，使毛巾圈散开。

6. 通常用两三针链式线迹来完成毛巾绣图案。如果直接以毛巾结束，则在更换缝料时缝线会散开。

7. 避免急剧改变刺绣方向。否则会产生跳线，特别是在缠绕绣和上带绣时会出现堆线使线迹隆起，效果不美观。通常其方向变化在90°以内。

骏发刺绣厂，承接各类产品电脑绣花加工订单，本绣花厂有24年的电脑绣花经验，湖州电脑刺绣，拥有进口机百灵达等各色电脑绣花机十余台，能承接各种高难度的立体绣，及普通平绣业务！如：服装、箱包、抱枕、，帽子、玩具、标章围裙、袖套、口罩、热水袋、圣诞用品等。

平包针是电脑绣花厂刺绣常见针迹之一，绣针在目标轮廓两侧落针，曲线蛇行前行，一般平包针的均在轮廓两侧，正中间没有针点。它一般用于主要表现狭长目标或图案的轮廓及其字体样式。平包针的视角会随目标的转变而更改，也会依据相对密度及线段长短而转变。因为各种各样切分作用的应用，平包针还可以主要表现较宽的方面。依据必须，平包针还能够设计方案成锯齿状边沿和亲疏渐变色的针迹，这都能够使包针转变多种多样、主要表现丰富多彩。平包针主要表现的各种形状早已提升了细长造型设计的范畴。

电脑刺绣机-

骏发绣花(在线咨询)-湖州电脑刺绣由义乌市骏发电脑绣花厂提供。义乌市骏发电脑绣花厂是浙江 金华，其他面料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在骏发绣花领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创骏发绣花更加美好的未来。