

# 连云港船舶无损检测-焊接工艺评定/焊缝检测

产品名称	连云港船舶无损检测-焊接工艺评定/焊缝检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

在船舶的建造和检验中，船舶无损检测已经成为船厂、船东和验船师保证船舶质量和设备安全运行的重要手段。随着中国造船业在世界船业界的崛起，船舶无损检测技术在船舶工业中的应用愈来愈广泛，技术要求也愈来愈高。

船舶无损检测的标准：

CB-T 3558-2011 《船舶钢焊缝射线检测工艺和质量分级》

CB-T 3559-2011 《船舶钢焊缝超声波检测工艺和质量分级》

CB-T 3580-1994 《船体钢板和构件修理测厚技术要求》

CB-T 3958-2004 《船舶钢焊缝磁粉检测、渗透检测工艺和质量分级》

GB-T 11345-2013 《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》

提供船舶海洋工程（海工）无损检测所包含的种类：船体船舱无损检测、船舵与螺旋推进器无损检测、船内管线无损检测、船用产品无损检测、船体测厚、海洋平台、钻井平台检测

船舶无损检测所包含的种类：

- 1、船体船舱无损检测；
- 2、船舵与螺旋推进器无损检测；
- 3、船内管线无损检测；
- 4、船用产品无损检测及船体测厚。

我司常做无损检测：

一、常规无损检测方法：目视检测（VT）；超声检测（UT）；射线检测（RT）；磁粉检测（MT）；渗透检测（PT）。

二、目视检测（VT）：是国内实施的比较少，但在国际上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照国际惯例，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，紧接着做四大常规检验。

三、射线检测（RT）是指用X射线或 $\gamma$ 射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。

五、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后，在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂。