

无铅环保锡线，锡线，光鑫锡线

产品名称	无铅环保锡线，锡线，光鑫锡线
公司名称	东莞市本桥电子有限公司
价格	280.00/卷
规格参数	品牌:GX 型号:GX-003 用途:焊锡
公司地址	东莞市大岭山镇茶园路3街5号
联系电话	0769-83359699 13922517867

产品详情

特性：具有焊点可靠。清洁，美观。焊后绝缘，电阻高离子污染低，PCB板焊后残留极少等特点。适用于电子行业及焊锡的环节。

锡线是手工焊接电路板，便捷的焊料。由于大部分锡线内含松香等助焊剂，使用锡线可以减少工序，提高焊接作业的效率。

成分结构：

锡线按其金属成分可分为无铅焊锡和有铅焊锡。成分不同的锡线具有不同的熔点，用途亦各有不同。

无铅合金

熔点

拉伸强度

延伸率

扩展率

用途

Sn99.3Cu 0.7

227

30

45

70

成本较低，目前常用的一款无铅锡线，用于一般要求焊接。

Sn96.5Ag3.5

222

38

54

75

成本较高，较少选用。

Sn96.5Ag3.0Cu0.5

217

40

58

78

成本较高，焊点较亮，各项性能优良，用于较高要求焊接。

Sn99Ag0.5Cu0.5

Sn99Ag0.3Cu0.7

锡线内部助焊剂主要由松香组成，起到湿润、降温，提高可焊性的作用。一般含量比例为0.1%-3.5%。按照作业速度要求，可以适当调整松香比例。

使用方法及注意事项：

烙铁头的温度管理非常重要，有温度调节的电烙铁，根据了解使用的焊锡,选择合适的烙铁头温度设定非常重要。工作以前，用烙铁头测温计先测定烙铁头的温度很重要。使用与厂家配套的烙铁头。假冒烙铁头，孔径(放入发热芯)有大有小，套管的厚度也各有差异这些都造成电烙铁的性能不能发挥，有时会造成电烙铁故障的原因。使用热回复性等热性能好的电烙铁，在使用无铅焊锡进行焊接作业时，由于对零件的耐热性，安全作业的考虑，烙铁头的设定温度一般希望在350度-370度以下。有必要选定合适的烙铁头，根据了解电烙铁的不同焊接作业的不同，选择合适的烙铁头是很重要的。合适的烙铁头可以降低烙铁头的温度，增加作业的效率。烙铁头的维护也非常重要。

即使在关断电源或者取下烙铁头及套筒后，烙铁头和套筒仍然需要一段时间冷却。在焊接结束后，焊点及被焊接元器件仍然非常热。防止被电击，不要用手接触接地部位，如焊笔套筒，发热体等。儿童及未受培训的人员不能靠近工作区间，不能允许其他未受培训的人员使用或触摸电源线。只能由已经被培训的人员使用并只能用于焊接及拆焊工作，并保存在安全地方，在不使用的时候，必须储存在干燥的地方，并放置在高处或上锁，以免儿童拿到。

当心焊料烫伤，当心被飞溅的溶液状态的焊料烫伤。穿防护服避免烫伤。通过戴防护罩方式来保护眼睛。在焊接或拆焊过程中使用胶粘剂的时候，尤其要注意胶粘剂生产厂家的警告信息。

如果配合空气净化器使用，必须确保空气净化器连接正常并处于正常的工作状态。

不整洁的工作区间会增加意外事故发生的可能性。在不使用本设备的时候，请将本设备放回安全的地方。避免所有易燃物体靠近热的焊笔，包括气体和固体。

根据人体工学的要求，放置本设备。不正确的操作姿势，可能造成人体畸形。根据工作要求，选择正确的设备。

在使用的时候，必须符合相关的安全规定;只能由合格的技术人员维修;如果不这样，在使用本设备的时候，可能导致意外事故。