

中空轴直角减速机

产品名称	中空轴直角减速机
公司名称	佛山市法拉特传动科技有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	FALATE:法拉特品牌 FBT110:110型 台湾:台湾制造
公司地址	佛山市顺德区容桂小黄圃朝桂南路1号高骏科技创新中心
联系电话	18025255866

产品详情

台湾原装进口法拉特FALATE高精密斜齿行星减速机，中空轴直角减速机，台湾FALATE法拉特大扭矩斜齿行星减速机，中空轴直角行星减速机，伺服电机专用中空轴直角减速机，步进马达专用中空轴直角减速机，台湾法拉特FALATE高精度斜齿行星减速机，90度转角直角行星减速机，使用三菱交流伺服系统主要bai要由du三个系列：MR-ES、MR-J2S、MR-J3。

二、通常故障情况可由zhi伺服驱动器上显示dao代码来初步判断，以下是几种常见的故障及其排查方法：

1、AL.E6-表示伺服紧急停止。引起此故障的原因一般有两个，一个是控制回路24V电源没有接入，另一个是CN1口EMG和SG之间没有接通。

2、AL.37-参数异常。内部参数乱，操作人员误设参数或者驱动器受外部干扰导致。一般参数恢复成出厂值即可解决。

3、AL.16-编码器故障。内部参数乱或编码器线故障或电机编码器故障。参数恢复出厂值或者更换线缆或者更换电机编码器，若故障依旧，则驱动器底板损坏。

4、AL.20-编码器故障。电机编码器故障或线缆断线、接头松动等导致。更换编码器线或伺服电机编码器。MR-J3系列发生此故障时，还有一种可能是驱动器CPU接地线烧断导致。

5、AL.30-再生制动异常。若刚通电就出现报警，则驱动器内部制动回路元件损坏。若在运行过程中出现，可检查制动回路接线，必要时外配制动电阻。

6、AL.50、AL.51-过载。检查输出U、V、W三相相序接线是否正确，伺服电机三相线圈烧坏或接地故障。监控伺服电机负载率是否长时间过*，伺服响应参数设置过高，产生共振等原因。

7、AL.E9-主回路断开。检查主回路电源是否接入，若正常则主模块检测回路故障，须更换驱动器或配件。

8、AL.52-误差过大。电机编码器故障或驱动器输出模块回路元件损坏，通常油污较多的使用场合此故障较多。

三、另外简单判断伺服电机故障方法：去掉电机有接线后，转动电机轴承，如能感觉到明显的阻力，转动时不顺畅，则机身线圈烧坏，另外装配联轴器不当时很容易把编码器敲坏，可摇动电机编码器部分，若能听到编码器碎片的声音，则编码器被敲坏。

检查电源系统 · 由于电源容量过小，导致启动时电源电压下降。

检查电源系统 · 电源切断5秒以内再接通。 检查电源系统

· 伺服放大器内部故障。 更换伺服放大器 AL.12 存储器异常。

这里说的伺服电机是指交流永磁伺服电机。

交流伺服电机的工作原理：伺服系统一般由伺服放大器和伺服电机构成。伺服电机内部的转子是永磁铁，伺服放大器控制的U/V/W三相电形成电磁场，转子在此磁场的作用下转动，同时电机自带的编码器反馈信号给驱动器，驱动器根据反馈值与目标值进行比较，调整转子转动的角度。伺服电机的精度决定于编码器的分辨率。三菱伺服电机MR-J2S系列

1 该产品还有RS-232和RS-422串行通讯功能，通过安装有伺服设置软件的个人计算机就能进行参数设定，试运行，状态显示和增益调整等操作。

2 与MR-J2S系列配套的伺服电机编码器采用了分辨率为131072脉冲/转的*位置编码器，以

比MR-J2系列具有进行更高精度控制的能力，采用高性能的CPU，大大提高产品的响应性，速度环路频率响应提高到550HZ。3`多种系列伺服马达适应不同控制需求，马达上的编码器均支持ABS模式，只要在伺服放大器上另加电池，就能构成*位置系统。4`使用更为方便，具有优异的自动调谐性能，机械分析功能，可以轻松实现抑制机械振动，增益搜索功能，可以自动找出*增益值。三菱伺服电机MR-J3系列

HG-SR502JK三菱伺服电机1`该产品具有USB和RS-422串行通讯功能，通过安装有伺服设置软件的个人计算

机就能进行参数设定，试运行，状态显示监控和增益调整等操作，该产品具有高水平自整定功能和振动抑制控制功能。2`与MR-J3系列配套的高性能伺服电机编码器采用了分辨率为262144脉冲/转的*位置编码器，速度环路频率响应提高到900HZ，具有高速/大转矩特性，以比MR-J2S系列具有进行更高精度控制的能力。