

NEOFLON PFA 日本大金AP-201SH

产品名称	NEOFLON PFA 日本大金AP-201SH
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	289.00/公斤
规格参数	品牌:日本大金 型号:AP-201SH 性能:注射成型PFA
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货NEOFLON PFA 日本大金AP-201SH注入成形 画面质量高 阻燃等级

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AC-5500

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AC-5539

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AC-5600

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AP-210

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AP-201

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AP-210-J

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AP-201SH

供货(过氟烷基化物)PFA 日本大金 AP-211SH

PFA原材料特性

1、为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的预聚物。熔化粘结力提高，熔体黏度降低，而特性与聚四氟乙烯对比无转变。此类环氧树脂能够立即选用一般热固性成形方式生产加工成产品。

2、长期性应用温度-80--260度，有非凡的耐溶剂腐蚀，对全部化工品都抗腐蚀，摩擦阻力在塑胶中少，也有非常好的电气性能，其电介电强度不会受到温度危害，有“四氟棒”之称。

3、其耐化学品性与聚四氟乙烯类似，比偏氟丁二烯好。

4、其抗应力松弛性和缩小抗压强度均比聚四氟乙烯好，抗拉强度高，延伸率可以达到100-300%。介电荷好，耐辐射源特性出色。阻燃等级达V0级。适合制做抗腐蚀件，减磨耐磨材料、液压密封件、绝缘层件和医疗机械零件。

5、高温电缆线、电缆线电缆护套，防腐材料、橡胶密封件、阀门配件轴套，和有机化学器皿。

PFA成形特性

1.结晶体料,吸潮小。可选用一般得热固性塑料得生产加工方式 生产加工成产品。

2.流通性差，非常容易溶解，溶解时造成浸蚀汽体。宜严控成形温度不必超出475度，模具应加温至150-200度，浇筑对系统料流摩擦阻力应小。

3.透明色粉料，注塑加工、挤压成形。成形温度350-400度，475度之上非常容易造成掉色或产生气泡。并留意出模会较艰难。

4 . 比例:2.13-2.167克/立方分米 成形缩水率:3.1-7.7%

5、因熔化的原材料对金属材料有浸蚀功效，长期性生产制造，模具必须电不锈钢解决。

微注塑加工梳理，转载需标明来源于，未注来源于将视作侵权行为。

注塑机锁模装置的保养和检查

锁模结构的移动或转动部份，因缺乏润滑油容易导致磨损，若能注意润滑油的供应至锁模各转动部份能畅通无阻，并经常注意各牢固用的螺丝或丝母，则锁模部分的损坏或故障因而减少。此外，还需注意下列各点：

1)足够的润滑油，可防止机铰部分的磨损。

2)经常检查机铰集中润滑系统之润滑透明喉，是否畅通及有没有折断、损伤的情况出现。

3)定期性检查机铰部份是否有不良的磨损，有没有铁粉渗出。

4)保持移动模板的滑脚导轨的清洁润滑。

5)保持四条哥林柱表面的清洁。

6)请勿使用不良的模具，会使机铰磨损，且会导致哥林柱折断。

7)请勿使用过高的锁模力，它会使模具及模腔有不必要的变形。而且还会导致机铰、模具及哥林柱的使用寿命缩短或损坏。

8)请勿使用太小的模具，模具太小会在模板上产生高弯曲应力，长期使用会导致模板爆裂。