

马鞍山东帆机械 油墨刮刀生产 廊坊油墨刮刀

产品名称	马鞍山东帆机械 油墨刮刀生产 廊坊油墨刮刀
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

产品详情

刮墨刀和所有的工具一样，也有一些需要注意的地方。这主要是为了保持刀刃的锋利性和平直程度。它的锋利性和平直程度可以使用一把尺子或准绳来测试。当刀刃变钝、受损和不平时，刮墨刀就需要由工作人员或丝网供应商进行处理，廊坊油墨刮刀，使其恢复锋利和平直。如果刮墨刀不锋利或不平直，油墨刮刀生产，印刷产品的油墨层就不平整，技术差的工人有时可能会认为是油墨或丝网布的原因。当使用丝网印刷机进行印刷时，刮墨刀刀刃的平直性必须定期时进行检查，以保证印刷品墨层的均匀性。

使用油墨刮刀时水纹出现的主要原因是油墨粘度过低

印刷版雕刻过深的墨水流动性差。

- a)适当提高油墨粘度
- b)提高印刷速度。
- c)将刮刀的角度调整为锐角。
- d)雕刻深无法调整的需要重新制版。
- e)改进油墨的流动性。

印刷色差的主要原因是刮刀的位置、角度、压力变化引起印刷色差的墨水。

度变化引起印刷色差的油墨色浓度变化引起印刷色差的印刷版印刷到一定量后变浅的印刷版。

版本引起印刷色差的多色混合配置专色时，油墨中各颜料的比重大不同时，印刷过。

其中，油墨循环不良时油墨沉淀容易引起刷子色差。

刮墨刀长度由要完成的活件和所用的网框大小决定。建议所用的刮墨刀要比网版尺寸小2~3英寸（5~7.6厘米），但要能在一个行程中覆盖整个所要印刷的图案。为了保持两次印刷间隙使刮墨刀与油墨处于不接触状态，给工作人员以的时间，需要在刮墨刀中间插入一个支撑杆。也有采用在刮墨刀面垂直方向插入一个支撑杆的方法。刮墨刀通常使用两手控制。当刮墨刀只需一只手控制时，另一只手可以空出来休息。马鞍山东帆机械(图)-油墨刮刀生产-廊坊油墨刮刀由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。马鞍山市东帆机械科技有限公司为客户提供“油墨刀,折弯机模具,剪板机刀片,圆刀片”等业务，公司拥有“东帆”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在马鞍山市博望镇三杨工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陶经理。