东莞快走丝线切割机床厂家 东莞快走丝机床厂家

产品名称	东莞快走丝线切割机床厂家 东莞快走丝机床厂家
公司名称	佛山市炳丰数控设备有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:炳丰数控 行程:550*700 走丝速度:15000平方/时
公司地址	佛山市南海区大沥镇太平白界东牌坊出村口右边第一间厂房
联系电话	13927773536 13326710090

产品详情

产品性能：

速度15000平方/小时

正常切割钼丝损耗30万平方/丝

可节能30%-50%，更环保、更省电

节能控制柜每小时只需0.7度电

线切割机床慢走丝的精度好，中走丝跟快走丝差一些，目前炳丰数控的机床可以切3刀，光洁度可以高一些，精度也要好很多。

快走丝的电极丝一般都是钼丝，采用做往复运动，精度能达到0.01mm以内，光洁度较差，走丝的较快，在对走丝速度快走丝电火花线切割机床来说，两个换向区域，影响精度的因素有很多，如合理速度比较快的走丝电火花线切割机床的迅速发展。