

# 平顶山钢管调直机怎么调直 焊森机械制造

产品名称	平顶山钢管调直机怎么调直 焊森机械制造
公司名称	河北焊森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台高新技术产业开发区
联系电话	15930975888 15930975888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北焊森机械制造有限公司

### 3.重要部件的特殊处理。

滚轮是此类机型使用频繁的部件之一，他的质量好坏会直接影响整部机器的性能，本厂一体机更深知其质量就是一切，所以从选材时就严格把关都采用成品圆钢加工然后再经过多道工序强化处理而成，是其他同类产品采用非标钢料，铸铁加工，没有经过强化处理的质量所不能比拟的，我们不只对部分重要的承重轮进行强化处理，本机上的所有滚轮都是一样的结实耐用，为用户节约了机器维护成本。凡是由于质量问题而造成滚轮损坏的，三包期限由\*\*标准的三个月延长至两年，都以免费更换新滚轮.

### 4.本机的选材。

本机的主体框架都为材料，而重要的关键调直结构更是选用特殊的合金钢材经过多重加工而成，在强度，屈伸度，持久度，都远远高于\*\*技术要求，市面上采用的普通钢板或铸铁板的机型其质量于性能不用多说也能轻易分辨。

用于调直修复在建筑施工中弯曲变形的钢管，调直后的钢管表面无压痕、缩径现象，优于建设部制定的标准（每米弯曲度少于千分之一）。钢管调直机是建筑施工企业、建筑钢管租赁企业、脚手架施工单位的理想机械设备。钢管调直机由调直系统、除锈机、刷漆箱三部分紧密的结合在一起，可以单独调直，也可以进行钢管调直除锈双项功能作业，如果需要给钢管刷漆做标记也可以同时完成。标配4kw电机功率输出，稳定高；机械滚轮（高温淬火）滚压式调直，持久耐用。。

全自动钢管调直机操作步骤：

- 1、开机前，检查液压站的液压油、减速箱、传动箱的齿轮油是否蓄满。
- 2、主电机启动前，进行转角检查调整和液压系统工作压力调整。
- 3、各润滑点注入润滑油，检查机械传动部分的运转状况使其运装灵活。
- 4、操作人员穿戴好劳保用品，开机后不得离岗、串岗。
- 5、在液压站的油温、油压达到稳定后，上矫直辊抬起至初始位置。
- 6、人工受料，将钢管送过第三对矫直辊后上矫直辊压下夹紧。
- 7、开动主电机，钢管旋转前进同时被矫直。
- 8、电机停止，矫直辊停止矫直，钢管调直机怎么调直，上矫直辊抬起，送出矫直的钢管。
- 9、如需反转矫直，可通过操作台上的反转旋钮，使主机反转，进行反向矫直。
- 10、主电机停止，矫直辊停止矫直，钢管被退回到起始位置，待重复下一个矫直程序指令。
- 11、停机后，关好总电源，不能随意更改程序控制器。

平顶山钢管调直机怎么调直-焯森机械制造(在线咨询)由河北焯森机械制造有限公司提供。“钢管调直机，缩管机等建筑机械”选择河北焯森机械制造有限公司，公司位于：河北省邢台高新技术产业开发区，多年来，焯森机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。焯森机械期待成为您的长期合作伙伴！