

TPU 德国拜耳科思创192X 现货

产品名称	TPU 德国拜耳科思创192X 现货
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国拜耳 型号:192X
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

所谓弹性体是指玻璃化温度低于室温度,断裂伸长率>50%,外力撤除后复原性比较好的高分子材料。聚氨酯弹性体是弹性体中比较一大类，聚氨酯弹性体的硬度范围很宽，性

能范围很宽，所以聚氨酯弹性体是介于橡胶和塑料的一类高分子材料。

可加热塑化，化学结构上没有或很少交联，其分子基本是线性的，然而却存在一定的物理交联。这类聚氨酯称为TPU。

TPU特性：

硬度范围广：通过改变TPU各反应组分的配比，可以得到不同硬度的产品，而且随着硬度的增加，其产品仍保持良好的弹性和性。

机械强度高：TPU制品的承载能力、抗冲击性及减震性能突出。

耐寒性突出：TPU的玻璃态转变温度比较低，在零下35度仍保持良好的弹性、柔顺性和其他物理性能。

加工性能好：TPU可采用常见的热塑性材料的加工方法进行加工，如注塑、挤出、压延等等。同时，TPU与某些高分子材料共同加工能够得到性能互补的聚合物合金。

耐油、耐水、耐霉菌。

再生利用性好。

TPU[1]作为弹性体是介于橡胶和塑料之间的一种材料，这从它的刚性看出来，TPU的刚性可由弹性模量来度量。橡胶的弹性模量通常在1~10Mpa，TPU在10~1000Mpa，塑料（尼龙，

ABS, PC, POM) 在1000~10000Mpa。TPU 的硬度范围相当宽, 从Shore A 60~Shore D 80并且在整个硬度范围内具有高弹性; TPU在很宽的温度范围内-40~120 , 具有柔性, 而不需

要增塑剂; TPU对油类(矿物油, 动植物油脂和润滑油)和许多溶剂有良好的抵抗能力; TPU还有良好的耐天候性, 极优的耐高能射线性能。众所周知的性, 抗撕裂性, 屈挠

强度都是优良的; 拉伸强度高, 伸长率大, 长期压缩变形率低等都是TPU的优点。这里介绍的TPU性能包括三个方面: 力学性能, 物理性能和环境性能。

1. 力学性能: TPU弹性体的力学性能主要包括: 硬度, 拉伸强度, 压缩性能, 撕裂强度, 回弹性和性能, 耐屈挠性等, 而TPU 弹性塑料的力学性能, 除这些性能外, 还有较高

剪切强度和冲击功等。

(a) 硬度: 硬度是材料抵抗变形, 刻痕和划伤的能力的一种指标。TPU硬度通常用邵尔A (Shore A) 和邵尔D (shore D) 硬度计测定, 邵尔A用于比较软的TPU, 邵尔D用于较硬的

TPU。硬度主要由TPU结构中的硬段含量来决定, 硬段含量越高, TPU的硬度就会随之上升。硬度上升后, TPU的其他性能也会发生改变, 拉伸模量和撕裂强度增加, 刚性和压缩应力

(负荷能力)增加, 伸长率降低, 密度和动态生热增加, 耐环境性能增加。TPU的硬度与温度存在一定关系。从室温冷却降温至突变温度(-4~-12) , 硬度无明显变化; 在突变

温度下, TPU硬度突然增加而变得很硬并失去弹性, 这是由于软段结晶作用的结果。

(b) 硬度与定伸应力和伸长率的关系以及硬度与撕裂强度的关系。随着TPU硬度的增加, 定伸应力和30%定伸应力迅速增加, 伸长率下降。这是由于硬度的增加主要是由于硬

段含量增加的结果。硬段含量高, 其所形成硬段相越易形成次晶或结晶结构增加了物理交联的数量而限制材料变形。若使材料变形必须提高应力, 从而提高了定伸应力, 同时伸长

率下降。TPU硬度与撕裂强度的关系, 随硬度增加, 撕裂强度迅速增加, 其理由亦与模量的解释相同。

TPU的配方和性能可进行非常多种类的排列组合。但是在现实设计配方和工业化生产时, 却会因为原材料(多元醇和多异氰酸酯以及扩链剂)相互的限制, 从而使真正可用于很高

端的应用的研发还是非常的困难。TPU应用:

TPU为热塑性聚氨酯, 有聚酯型和聚醚型之分, 它硬度范围宽(60A-85D)耐油, 透明, 弹性好, 在日用品、体育用品、玩具、装饰材料等领域得到应用, 无卤阻燃

TPU C70AW 德国巴斯夫, 注塑. 用途: 用于射出、押出。重要参数: 密度: 1.17 g/cm³ 断裂伸长率: 700 % 硬度: 70

TPU 285 德国拜耳, 注塑, 薄膜. 特性备注: Texin 200系列; Texin 285, 用途: 传动带、软管、电缆接头、软管接头、密封件、运动鞋底、脚轮、矿山筛网、薄膜和挤出型材. 重要参数密度: 1.2 g/cm³ 断裂伸长率: 500 % 硬度: 85 维卡软化点: 91

TPU 385 德国拜耳, 挤出, 通用. 特性备注: 加工成型: 注射、挤出 注射熔体温度: 210-230 注射模具 温度: 20-40

挤出熔体温度：200-220 .用途：适合于注射和挤出的通用品级.重要参数 : 密度:1.2 g/cm³拉伸强度:40 MPa断裂伸长率:450 %硬度:85.

TPU 390X

/德国拜耳,吹塑,挤出.特性备注：加工成型：注射、挤出、吹塑特性：具有稳定性和易脱模的挤塑品级注射熔体温度：190-210 注射模具温度：20-40
挤出熔体温度： 180-210 .重要参数：密度:1.2 g/cm³拉伸强度:50 MPa硬度:92

TPU 192/德国拜耳,注塑.特性备注:100

聚酯系列.用途：变速杆球柄、滚轴、联轴器、鞋跟.重要参数：密度:1.23 g/cm³断裂伸长率:520 %硬度:94

TPU 192X/ 德国拜耳,注塑.重要参数密度:1.23 g/cm³拉伸强度:500 MPa断裂伸长率:450 %硬度:92.

TPU 1960AW 德国拜耳,聚酯型品级.特性备注：注射牌号.用途：软触应用,重要参数：熔体流动速率:1.2 g/10min拉伸强度:22 MPa断裂伸长率:900 %硬度:61.

TPU 2195/德国拜耳,重要参数：密度:1.19 g/cm³拉伸强度:47 MPa硬度:95 脆化温度:-7 .

TPU 260/德国拜耳,注塑.用途：脚轮、索环和密封件.重要参数：密度:1.22 g/cm³断裂伸长率:400 %硬度:60 维卡软化点:190 .

TPU 3065D/德国拜耳,注塑,通用.特性备注：加工成型,注射熔体温度：210-240

注射模具温度：20 -40.用途：通用注射品级.重要参数：密度:1.23g/cm³拉伸强度:50 MPa断裂伸长率:400 % 弯曲模量:350MPa硬度:98

TPU 345X 德国拜耳,聚酯型品级.特性备注：加工成型：注射注射熔体温度：210-235

注射模具温度：20-40 .用途：通用注射品级.重要参数：密度:1.21 g/cm³拉伸强度:52 MPa断裂伸长率:450 %硬度:95.

TPU 3491A

德国拜耳,挤出,高强度.特性备注：挤出级，高机械强度。用途：适合于挤出吹塑，应用于注塑工程零件。重要参数：密度:1.2 g/cm³断裂伸长率:500 %硬度:92

TPU 359X 德国拜耳,注塑,通用.特性备注：加工成型：注射注射熔体温度：210-235

注射模具温度：20-40 .用途：通用注射品级.重要参数:密度:1.23 g/cm³拉伸强度:50 MPa硬度:97

TPU 365X 德国拜耳,注塑.重要参数:密度:1.23 g/cm³拉伸强度:550 MPa断裂伸长率:400 %硬度 :66.

TPU 3695AU 德国拜耳,注塑,挤出,透明,特性备注：具有抗水解稳定性和紫外线保护性能。用途：用于壁厚高达6毫米的透明注射制品成型,还可用于软管、平挤薄膜和型材挤出成型.重要参数：熔体流动速率:1218 g/10min拉伸强度:59 MPa硬度:98.

TPU 385E 德国拜耳,挤出,特性备注：挤出和注射牌号。用途：软管、非增强制品、筛网、型材、工程制品、软硬复合制品。重要参数：密度:1.2g/cm³拉伸强度:50 MPa断裂伸长率:500 %硬度:32.

TPU 385SX 德国拜耳,重要参数:密度:1.24 g/cm³拉伸强度:400 MPa断裂伸长率:550 %,硬度:85.

TPU 445

德国拜耳,聚酯型品级.特性备注:抗油和油脂,高耐热性、低压缩率.用途:用于工程注射制品、汽车部件。重要参数:熔体流动速率:1220g/10min拉伸强度:38 MPa断裂伸长率:500 %硬度:93.

TPU 453 德国拜耳,注塑 生产厂商:德国拜耳公司.特性备注:注塑级,良好的性。用途:应用于注塑工程部件、汽车工程。重要参数:密度:1.23 g/cm³断裂伸长率:475 %,硬度:97.

TPU 460

德国拜耳,注塑,耐热.特性备注:抗油和油脂,低压缩率,高耐热性,高弹性,快速成型.用途:工程注塑制品、汽车工程部件.重要参数:密度:1.22g/cm³断裂伸长率:350 %硬度:97

TPU

481/德国拜耳,注塑.特性备注:弹性和低收缩率的柔软品级加工成型:注射注射熔体温度:230-240 注射模具温度:20-40 .用途:适合于成型滚轮、密封件经及汽车工程部件.重要参数:密度:1.2 g/cm³拉伸强度:30 MPa断裂伸长率:600 %度:80.

TPU 487

/德国拜耳,吹塑,耐热.特性备注:注塑级,良好的耐热性。用途:应用于汽车工程、辊涂料、公章、膜。重要参数:密度:1.21 g/cm³断裂伸长率:500 %硬度:86

TPU 5377A/德国拜耳,挤出.特性备注:500聚酯/聚醚系列.用途:电缆套塑、织物涂覆、表带.重要参数:密度:1.14 g/cm³断裂伸长率:740 %硬度:77

TPU

786E/德国拜耳,注塑,耐低温.特性备注:高机械性能,良好的低温韧性。用途:消防水、型材、薄膜、工程制品。重要参数:密度:1.15g/cm³断裂伸长率:525 %硬度:88

TPU 8798A/德国拜耳,聚酯型品级.特性备注:工程注射制品和运动鞋底加工成型:注射注射熔体温度:195-215 注射模具温度:20-40 .重要参数:密度:1.22 g/cm³拉伸强度:65 MPa断裂伸长率:400 %,硬度:94.

TPU 9370AU/德国拜耳,注塑.特性备注:既可以注塑也可以挤出。重要参数:断裂伸长率:800 %,硬度:70

TPU 985U/德国拜耳,挤出.特性备注:注射、挤出和吹塑牌号;性、冲击强度、韧性和柔韧性、良好的抗热和紫外线降解的稳定性、的抗水解稳定性和抗微生物性。用途:应用:传动带、软管、密封件和垫圈、管材、电缆和软管接头、运动鞋底、脚轮,薄膜和挤出型材和各种注射制品。重要参数:拉伸强度:37.9 MPa断裂伸长率:500 %弯曲模量:26.9 MPa硬度:85 维卡软化点:80 .

TPU 990R/德国拜耳.特性备注:注射和挤出牌号,性、冲击强度、韧性和柔软性;的抗水解稳定性和抗微生物性能。用途:应用:传动带,软管、密封件和垫圈、管材、电缆和软管接头、运动鞋底,脚轮、薄膜和挤出型材和各种注射制品。重要参数:密度:1.13 g/cm³拉伸强度:34.6 MPa断裂伸长率:450 %弯曲模量:41.1 MPa硬度:90.

TPU UD90A/德国拜耳,重要参数密度:1.2 g/cm³断裂伸长率:500 %,硬度:91

TPU 1049/德国拜耳,注塑.吹塑 挤出 管材 电线电缆料

型材.用途:电缆护套,管道,密封,型材.重要参数:密度:1.14 g/cm³成型收缩率:0.8 %拉伸强度:41.4 MPa断裂伸长率:400 %弯曲模量:103MPa.

TPU 1050/德国拜耳,注塑.挤出 管材 电线电缆料 型材.用途：薄膜
传送带修补, 电缆护套, 垫圈, 管道, 密封, 鞋类, 型材.重要参数：密度:1.13
g/cm³,成型收缩率:0.8 %拉伸强度:34.5 MPa断裂伸长率:450 %弯曲模量:41.4 MPa.

TPU 1193/德国拜耳,注塑.吹塑,挤出,管材 特性备注：抗撞击性良好,良好的柔韧性,
蚀性良好,韧性良好.用途：传送带修补,垫圈,管道.重要参数：密度:1.17 g/cm³成型收缩
率:0.8 %,拉伸强度:48.3,MPa断裂伸长率:350 %,弯曲模量:421 MPa.

TPU 1196/德国拜耳,注塑.吹塑 挤出 管材 电线电缆料 薄膜 型材 热稳定 抗紫外线.特性备
注：抗菌, 抗撞击性良好, 抗紫外线性良好, 良好的柔韧性, 蚀性良好, 热稳定性
, 韧性良好, 水解稳定, 中等透明度.用途：薄膜 传送带修补 电缆护套 垫圈, 工业领域
, 管道, 矿业应用, 鞋类, 型材, 装饰品.重要参数：度:1.12 g/cm³成型收缩率:0.8 %,拉
伸强度:34.5, MPa断裂伸长率:500 %弯曲模量:34.5 MPa.

TPU 185/德国拜耳,注塑.挤出 运动器材 抗化学性
高强度.特性备注：高强度,耐化学性良好,
蚀性良好, 一般目的.用途：齿轮, 设备/机械部件,体育用品,凸轮,液压应用.重要参
数：密度:1.26g/cm³,成型收缩率:0.8 %,拉伸强度:31 MPa断裂伸长率:600 %,弯曲模
量:34.5
MPa.

TPU 245/德国拜耳,注塑.运动器材 抗化学性
高强度.特性备注：高强度, 抗撞击性良好, 良
好的成型性能,良好的柔韧性, 耐化学性良好, 蚀性良好,韧性良好,食品接触的合性,
有弹性.用途：齿轮, 设备/机械部件,体育用品, 凸轮, 液压应用.重要参数：密度:1.21
g/cm³成型收缩率:0.7 %拉伸强度:41.4 MPa断裂伸长率:500 %弯曲模量:68.9 MPa

TPU 255/德国拜耳,注塑.运动器材 抗化学性 高强度.特性备注：高强度, 良好的成型性能,耐
化学性良好, 蚀性良好, 适于粉刷, 有弹性.用途：齿轮 汽车领域的应用, 设备/机械
部件, 体育用品,凸轮, 液压应用.重要参数：密度:1.21 g/cm³成型收缩率:0.8 %拉伸强
度:41.4 MPa断裂伸长率:500 %弯曲模量:138MPa.

TPU 372/德国拜耳,聚酯型品级.特性备注：有尼龙的硬度,具有良好的抗水解、耐油、脂性能加工
成型：注射注射熔体温度：220-240
注射模具温度：20-40 .重要参数：密度:1.24g/cm³ 拉伸强度:50 MPa断裂伸长率:250
%硬度:98.

TPU 487/德国拜耳,聚酯型品级.特性备注:具有快速因体低压缩率,高耐热性的特点加工成型：注射
注射熔体温度：230-240
注射模具温度：20-40 .用途:能用于快速成型而且脱模不变形
的薄膜制品.重要参数：密度:1.23 g/cm³硬度:86.

TPU 588/德国拜耳,聚酰胺型品级.特性备注:加工成型：注射、挤出注射熔体温度：210-230
注射模 具温度：20-40
挤出熔体温度：190-210 .用途：电缆,护套、软管.重要参数：度:1.15
g/cm³拉伸强度:30 MPa,断裂伸长率:500 %硬度:88.

TPU 786/德国拜耳,碳酸酯型品级.特性备注：加工成型：注射、挤出注射熔体温度：210-230
注 射模具温度：20-40
挤出熔体温度：190-210 .用途：消防水笼带、电缆、薄膜.重要参 数：密度:1.15
g/cm³拉伸强度:30 MPa硬度:88.

TPU 795U/德国拜耳,碳酸酯型品级.特性备注：加工成型：注射注射熔体温度：210-230
注射模具温度：40 .用途：动物识别耳牌.重要参数：密度:1.17g/cm³拉伸强度:46
MPa硬度:94

TPU 8600/德国拜耳,聚醚型品级.特性备注：加工成型：注射、挤出注射熔体温度：205-225
注射 模具温度：20-40 挤出熔体温度：195-215 .用途：符合DIN VDE
0282-10标准，适用于 电缆护套和软管.重要参数:密度:1.11 g/cm³拉伸强度:40
MPa断裂伸长率:500 %硬度:82.

TPU 8601/德国拜耳,聚醚型品级.特性备注：加工成型：注射、挤出注射熔体温度：205-225
注射 模具温度：20-40 挤出熔体温度：195-215 .用途：符合DIN VDE
0282-10标准，用于电 缆护套和软管重要参数：密度:1.15 g/cm³拉伸强度:35
MPa断裂伸长率:450 %硬度:85.

TPU 8602/德国拜耳,聚醚型品级.特性备注：加工成型：注射、挤出注射熔体温度：210-230
注射 模具温度：20-40
挤出熔体温度：195-215 .用途：快速因化,适用于成型软管、型材. 重要参数：密度:1.15
g/cm³拉伸强度:45 MPa硬度:92

TPU 8650/德国拜耳,聚醚型品级.特性备注：加工成型：注射注射熔体温度：200-220
注射模具温 度：20-40 .用途：手表表带、工业注塑制品.重要参数:密度:1.18
g/cm³拉伸强度:40 MPa硬度:92

TPU 8651/德国拜耳,聚醚型品级.特性备注：加工成型：注射、挤出注射熔体温度：190-210
注射 模具温度：20-40
挤出熔体温度：170-190 .用途：软管,电缆和挤出涂布制品.重要参 数：密度:1.14
g/cm³拉伸强度:26 MPa硬度:77

TPU 955U/德国拜耳,聚醚型品级.特性备注：加工成型：注射注射熔体温度：215-235
注射模具温 度：20-40 .用途：软管、型材、滑雪靴.重要参数：密度:1.18
g/cm³拉伸强度:45 MPa硬 度:97

TPU 1077/德国拜耳,挤出级.特性备注：注射、挤出和吹塑牌号，比985具有更好的脱模性；
性、冲击强度、韧性和弹性；水解稳定性和抗微生物性。用途：应用：传动带、软 管、密
封件和垫圈、管材、电缆和软管接头、运动鞋底、脚轮、薄膜和挤出型材和各种注射
制品。重要参数：拉伸强度:39.3 MPa断裂伸长率:600 %硬度:84.

TPU
1186/德国拜耳,注塑级.特性备注,注射、挤出和吹塑牌号，比985具有更好的脱模性；耐
磨性、冲击强度、韧性和弹性；良好的抗热和紫外线降解的稳定性。用途：应用：传动带
、软管。重要参数：密度:1.106 g/cm³拉伸强度:37.9 MPa断裂伸长率:641 %弯曲模量:87.5
MPa硬度:83.

TPU
1188/德国拜耳,注塑级.特性备注:注射、挤出和吹塑牌号，比985具有更好的脱模性；耐
磨性、冲击强度、韧性和弹性；水解稳定性和抗微生物性。用途：应用：传动带、软
管。重要 参数：密度:1.106g/cm³拉伸强度:37.9 MPa断裂伸长率:641
%弯曲模量 :87.6MPa硬度:83.

TPU 1350D
/德国拜耳,挤出级.特性备注:挤出级，偏高开裂压力，良好的性。用途：应用气动

软管。重要参数：密度:1.24 g/cm³断裂伸长率:460 %硬度:96

TPU 1485A

/德国拜耳,挤出级.特性备注:挤出和注塑级。用途：适合于挤出吹塑;应用;波纹管;软管,非钢筋;概况;注塑工程零件。重要参数：密度:1.216g/cm³断裂伸长率:630 %硬度:86

TPU 1490A

/德国拜耳,挤出级.特性备注:挤出和注塑级。用途：适合于挤出吹塑应用;波纹管;注塑工程部分;邻弦乐;软管，非钢筋。重要参数：密度:1.22g/cm³断裂伸长率:475 %硬度:92

TPU 150

/德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑级，高机械强度。用途：应用于压路机轮胎。重要参数:密度:1.24 g/cm³断裂伸长率:420 %硬度:96

TPU 192

/德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑级，高机械强度。用途：应用于压路机轮胎。重要参数：密度:1.23 g/cm³断裂伸长率:520 %硬度:94.

TPU 345

/德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑级。用途：应用;注塑工程部件。重要参数：密度:1.22 g/cm³断裂伸长率:450 %硬度:95

TPU 3485A

/德国拜耳,注塑级.特性备注：注塑级，适合于挤出吹塑。用途：应用;波纹管、注塑工程部件。重要参数：密度:1.2 g/cm³断裂伸长率:500 %硬度:85

TPU 3685AU

/德国拜耳,注塑级.特性备注：注塑级，良好的性。用途：适用于运动鞋鞋底、手表皮带、薄膜。重要参数：密度:1.197 g/cm³断裂伸长率:450 %硬度:86

TPU

3690AU/德国拜耳,透明级.特性备注:抗水解稳定性和紫外线保护性能，可用于壁厚高达6毫米的透明注射制品成型。用途：可用于软管、平挤薄膜和型材挤出成型。重要参数：密度:1.211 g/cm³拉伸程度:55 MPa断裂伸长率:430 %硬度:40.

TPU 3695AU

/德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑级，良好的性。用途：应用于运动鞋鞋底、软管.重要参数：密度:1.218 g/cm³断裂伸长率:425 %硬度:96

TPU 392

/德国拜耳,挤出级.特性备注：挤出级，高机械强度。用途：应用于齿带、软管。重要参数:密度:1.21 g/cm³断裂伸长率:450 %硬度:92

TPU 460 /德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑级，良好的耐热性高弹性

用途：应用于汽车工程,技术部件。重要参数:密度:1.22 g/cm³断裂伸长率:350 % 硬度:97

TPU 588E

/德国拜耳,挤出级.特性备注：挤出级。用途：应用用于软管、车顶衬里。重要参数：密度:1.15 g/cm³断裂伸长率:600 %硬度:88

TPU 6065A /德国拜耳,注塑级,特性备注：注塑级。用途：应用于塑料鞋底。重要参数：密度:1.084

g/cm³断裂伸长率:85 %硬度:66

TPU 6386A /德国拜耳,注塑级.特性备注：注塑级。重要参数：密度:1.12 g/cm³断裂伸长率:725 % 硬度:85

TPU DP6386A/德国拜耳,挤出级.特性备注：600
C3聚醚系列.用途：消防水龙带、工程注塑制品、软
硬复合制品重要参数：密度:1.117 g/cm³断裂伸长率:725%硬度:85

TPU 786S
/德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑级，机械强度高，良好的低温弹性。用途：应用于玩具
、技术部件。重要参数：密度:1.15 g/cm³断裂伸长率:525 %硬度:88

TPU 2790A
/德国拜耳,挤出级,特性备注:挤出级，高机械强度。用途：应用于齿带、注塑工程部件
。重要参数：密度:1.21 g/cm³断裂伸长率:450 %硬度:92

TPU 8785A/德国拜耳,聚酯型品级.特性备注：紫外线稳定,良好的流动性和快速成型等优点,还以卓
越的改良性著称.用途：运动鞋,可用于高产品重要参数：熔体流动速率:1200
g/10min拉伸强度:45 MPa断裂伸长率:500 %硬度:85.

TPU 8792A/德国拜耳,注塑级.特性备注:注塑成型时，还以快速成型，易脱模和流动性著称.用
途：为运动鞋底应用开发，具有紫外线保护功能同时满足运动鞋制造商的严格
要求。重要参数：密 度:1.20 g/cm³断裂伸长率:500 %硬度:91

TPU 9370AU /德国拜耳,挤出级.特性备注：挤出级，良好的低温弹性。用途：应用于如:公章、薄膜
、运动鞋鞋底。重要参数：密度:1.06 g/cm³断裂伸长率:800 %硬度:70

TPU 9380A/德国拜耳.重要参数：断裂伸长率:500 %硬度:82

TPU 9385 /德国拜耳,挤出级.特性备注:挤出级，良好的低温弹性。用途：应用于软管。重要参数:
密度:1.12 g/cm³断裂伸长率:600 %硬度:86

TPU 9386A /德国拜耳,注塑级.特性备注：注塑级，良好的低温弹性。用途：应用于电缆,软管。重
要参数：密度:1.11 g/cm³断裂伸长率:630 % ,硬度:85.