

PEI/美国基础/2210(玻璃纤维增强型)

产品名称	PEI/美国基础/2210(玻璃纤维增强型)
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

产品详情

ULTEM 2210R resin

聚醚酰亚胺

20% 玻璃纤维增强材料

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明:

20% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release. Resin is RoHS compliant. UL94 V0 and 5VA listing.

总体
材料状态
资料 1
搜索 UL 黄卡
供货地区
填料/增强材料
添加剂
RoHS 合规性
加工方法
物理性能
比重
--
--
溶化体积流率 (MVR) (360 ° C/5.0 kg)
收缩率 - 流动 2

额定值

1.42
g/cm
0.610
3.0E-3 到 5.0E-3

已商用：当前有效
Technical Datasheet
SABIC Innovative Plastics E
欧洲
玻璃纤维增强材料, 20% 增
脱模
RoHS 合规
注射成型
单位制
ISO 1183
in/10min
in/in

吸水率		
24 hr	0.26	%
饱和, 73 ° F	1.0	ISO 62
平衡, 73 ° F, 50% RH	0.55	ISO 62
硬度	额定值	
球压硬度 (H 358/30)	21800	psi
机械性能		额定值
拉伸模量		986000
拉伸应力 (断裂)		20300
拉伸应变 (断裂)		2.0
弯曲模量 3		943000
弯曲应力 3, 4		30500
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)		17.0
冲击性能		额定值
简支梁缺口冲击强度 (73 ° F)		4.3
简支梁无缺口冲击强度 5		
-22 ° F		17
73 ° F		
悬臂梁缺口冲击强度 (73 ° F)		1.7
无缺口悬臂梁冲击		
73 ° F		9.0

-22 ° F 6	14
73 ° F 6 热性能 热变形温度 7 66 psi, 未退火, 3.94 in 跨距	ISO 180/1U 额定值 410
264 psi, 未退火, 3.94 in 跨距	401
维卡软化温度	439
--	433
--	414
--	424
Ball Pressure Test (257 ° F)	Pass
线形热膨胀系数	
流动 : 73 到 302 ° F	1.4E-5
横向 : 73 到 302 ° F 导热系数	3.3E-5 1.9
RTI Elec	338

RTI Imp	UL 746
RTI	UL 746
电气性能	额定值
表面电阻率	> 1.0E+15

体积电阻率	1.0E+15
-------	---------

介电强度

0.0315 in, 在油中	860
----------------	-----

0.0630 in, 在油中	660
----------------	-----

0.126 in, 在油中
相对电容率

50 Hz	3.10
60 Hz	
1 MHz	3.00
耗散因数	8.0E-4

2.45 GHz	4.9E-3
可燃性	额定值
UL 阻燃等级	

0.0161 in	V-0
0.0748 in	5VA
灼热丝易燃指数 (0.126 in)	1760

极限氧指数	46
-------	----

注射	额定值
干燥温度	302
干燥时间	4.0 到 6.0

建议的水分含量	0.020
料斗温度	176 到 248
料筒后部温度	662 到 752
料筒中部温度	680 到 770
料筒前部温度	698 到 788
射嘴温度	
加工（熔体）温度	698 到 770
模具温度	284 到 356