

天津锌合金产品氩弧焊维修

产品名称	天津锌合金产品氩弧焊维修
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

锌合金产品的焊接，通常有两种焊接方式

如果产品本身要求，不可以见火的情况下，强度要求不高，结构比较小的情况下，可以采用电烙铁方式加热或者火焰小喷枪加热，配合锌合金MZn51焊丝+M51-F助焊剂焊接，焊接温度比较低，不需要什么焊接技术，只要掌握焊接原理即可操作

锌合金产品焊接前，需要把表面的油漆氧化膜清理干净，并打磨出金属光泽，方便焊料熔糊在焊接部位与母体熔在一起，

1.强度要求不高结构比较简单的产品，用低温锌合金焊丝配助焊剂使用或者是低温铝焊丝威欧丁53配刷子打底操作，焊接温度比较低，这种焊丝用一般的液化气焊枪即可操作，不需要特种焊接工具

2.如果产品强度要求比较高，适合受力部位的使用，可以拿进口低温铝焊丝WEWELDING53用铝氩弧焊机，交流氩弧焊使用，此铝焊丝熔点相比普通铝氩弧焊丝低，在焊接过程中采用氩弧焊的话，，那么在添丝过程中的速度要快，操作手法要跟得上，不然会产生焊接缺陷