聚氨酯设备 · EPU-1-2T(A)型普通型聚氨酯弹性体浇注机

产品名称	聚氨酯设备 · EPU-1-2T(A)型普通型聚氨酯弹性体浇注机
公司名称	南昌易斯特聚氨酯设备制造有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:易斯特 类型:反应浇注成型设备 型号:EPU-1-2T(A)
公司地址	中国 江西 南昌市 南昌市高新技术开发区艾湖工业区
联系电话	86 791 8164389 13970922114

产品详情

品牌	易斯特	类型	反应浇注成型设备
型号	EPU-1-2T(A)	电动机功率	3.5（KW）
别名	普通浇注型聚氨酯弹性体浇注机	适用范围	设备主要用于采用预聚体法工艺的浇注型聚氨酯弹性体制品的浇注成型作业等
外形尺寸	2.550*1.360*2.300（m）	重量	1720（kg）

本系列设备适用于采用预聚体法工艺的浇注型聚氨酯弹性体制品的生产需要，可用于moca等二胺类做扩链交联剂，以多元醇做扩链剂和以醇胺混合物作扩链交联剂等多种原料体系的热硫化浇注型聚氨酯弹性体制品的生产作业。

配上本公司专有的相应的原料配给机构后，还可分别用于生产微孔聚氨酯弹性体，高回弹、自结皮等软质、半硬质、硬质聚氨酯泡沫塑料制品。

产品采用了本公司自主研发的三项国家专利。

1、主要控制参数均为数字显示、自动控制，生产操作时常用的控制按扭安装于浇注头附近的按扭盒上，便于就近操作。

2、各槽、罐、管路、管路附件、浇注头等均由循环导热油采用全油浴或全管式换热机制加热、保温。各组原液的出料、回流阀及出、回流管路排料阀，料管温度传感器、压力变送器接头，放料阀，出料管路泄压阀（b料管路），过滤器，计量泵集中安装在“ 加热温包 ”（已被授予国家专利，专利号：zl01209462.5）上，因而温度控制既稳定又均匀。

3、“ 加热温包 ”与浇注头之间采用带有保温夹套的金属软管(已被授予国家专利，专利号：zl01205635.9)联接。极大地提高了设备管路的维护和使用性能。

4、浇注头浇注及清洗控制阀采用特殊的转阀结构，可连续使用数年不用更换，经过适当调整可有效地防止原液的初喷、终喷出差。混合头采用锥型道钉式结构，在保证物料混均匀的条件下又能较好地保证制品宏观无气泡。

5、浇注头上的调压阀，浇注、清洗控制阀等组件均采用集成块式结构，维护、保养方便。

6、原液、清洗罐与原料接触部份采用耐酸不锈钢（304）制造，并设有快开加料孔或加料阀，原液罐夹套保温，a、b料罐均备有搅拌器及真空脱气脱水装置。

7、根据原液的物性及排量的差异两组原液分别配备不同制式的高精度计量泵，由精密的无级变速机调节泵的排量。

8、本设备的计量误差＜±0.5%，温度控制误差≤±1℃。

9、本设备配上本公司专有的相应的原料配给机构（已被授予国家专利，专利号：zl01221829.4）后，还可分别用于生产微孔聚氨酯弹性体，高回弹、自结皮等软质、半硬质、硬质聚氨酯泡沫塑料制品；能在同一套设备上分别生产多种类型的制品，实现一机多用；从而极大地提高了用户的市场应变能力，降低了用户的设备投资风险，为制品生产企业扩大产品组合带来了巨大方便。

设备的主要技术参数和使用条件详见：

本公司官方网站—— http://www.eastpu.cnepu-2t(a)系列普通型聚氨酯弹性体浇注机部分有关内容。