

古玩刷镀技术

产品名称	古玩刷镀技术
公司名称	郑州鼎正电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区广电南路9号
联系电话	0371-61288198 18937135181

产品详情

机械加工超差 修补 轴颈磨损 修补 孔类零件修理 滚动轴承修理 局部磨损 修补

电动机转子 修补 船舶修理 机床导轨拉伤，划痕的 修补 挖掘机活塞拉伤磨损 修补

电刷镀技术已在航空航天、机车车辆、船舶舰艇、石油化工、纺织印染、工程机械、电子电力、修补、工艺品装饰、局部镀金、镀银等方面获得大量应用。

概括讲有以下方面：

- 1、电刷镀工艺能快速 修补机械零部件的加工超差、磨损、凹坑及划伤，恢复磨损和超差零件的尺寸，满足公差要求；
- 2、在碳钢、不锈钢、铸铁（钢）、铜（合金）、铝（合金）等各类金属材料上均有良好结合力，镀层硬度高、耐磨性好、修补厚度能达到1.0mm以上，可满足各种 修补的性能要求。新品刷镀保护层。用于提高零件的耐磨性、表面防腐性和抗高温氧化性；
- 3、模具的修理和防护。如表面刷镀镜面镀层，满足防腐及表面光泽度的要求，提高模具使用性能和寿命；
- 4、大型和准确零件，如曲轴、油缸、柱塞、机体、导杆等局部磨损、擦伤、凹坑、腐蚀点等的 修补；
- 5、改善零件表面的冶金性能。如改善材料的钎焊性，零件局部防渗碳、防渗氮等；

6、改善轴承和配合面的过盈及配合性能。如增加过盈量、增加配合面的耐磨性及防腐性；
7、印刷电路板的维修和保护。如插脚镀金，银等；
8、电气触点、接头和高压开关的维修和防护；
9、通常槽度难以完成的作业。如有缺陷的镀件 修补、无法入槽的工件、已安装在设备上的工件、只需局部施镀的工件、部分深孔、盲孔等；
10、在常温下施工，保证基体不产生热变形和金相筹备变化，延长零部件的使用寿命。如铸件沙眼、淬火裂纹修补，几乎看不出痕迹；
11、电刷镀是工艺品、广告标牌、餐具表面镀金、银的新工艺，克服了传统工艺的局限性，丰富了产品的加工手法。

JLT-200A,JLT-100A捷利特刷镀机，电刷镀设备特点
(1) 无电镀槽，设备简单，不受零件尺寸的限制；
(2) 电镀工艺简化，如：不需要包扎绝缘等；
(3) 镀层种类多：均匀、不均匀镀层等；
(4) 沉积速度快，是有槽电镀的10?15倍，由此而得名。节约能源与工时。
(5) 镀后一般不要加工，镀层厚度可控制。
捷利特JLT-200A,JLT-100A刷镀机，电刷镀设备的应用范围：
可 修补磨损和机械加工超差的船机零件，如活塞杆、增压器转子轴、电机转子轴、水泵轴、尾轴衬套等。
(1) 轴颈磨损的 修补。
(2) 孔类零件的修理。
(3) 滚动轴承的修理。
(4) 电力设备长铜排-铝排 镀锡、镀银等功能镀层，可以户外现场施工。

郑州鼎正电子科技有限公司 致力于金属 修补机，冷焊机，刷镀设备的研发生产，质量有保证，价格较优洽谈

捷利特刷镀机，电刷镀设备特点

- (1) 无电镀槽，设备简单，不受零件尺寸的限制；
- (2) 电镀工艺简化，如：不需要包扎绝缘等；
- (3) 镀层种类多：均匀、不均匀镀层等；
- (4) 沉积速度快，是有槽电镀的10?15倍，由此而得名。节约能源与工时。
- (5) 镀后一般不要加工，镀层厚度可控制。

捷利特刷镀机，电刷镀设备

应用范围：

可 修补磨损和机械加工超差的船机零件

如活塞杆、增压器转子轴、电机转子轴、水泵轴、尾轴衬套等。

- (1) 轴颈磨损的 修补。
- (2) 孔类零件的修理。
- (3) 滚动轴承的修理。

电力设备长铜排-铝排 镀锡、镀银，互感器端子镀锡镀银，螺丝螺母螺纹镀锡镀银，配电柜铜排镀锡刷镀银等功能镀层，可以户外现场施工