

# 捷利特油缸修复

产品名称	捷利特油缸修复
公司名称	郑州鼎正电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区广电南路9号
联系电话	0371-61288198 18937135181

## 产品详情

印刷机滚筒由于严重腐蚀、磨损以及压伤影响到印刷生产时，应进行全面修复工作。但拆卸滚筒后修复，对印刷机来说却是一项大的维修工程。因此，电刷镀作为一种不解体修复滚筒的方法，被广泛地应用到印刷机维修中。

电刷镀修复滚筒应注意选用合适的镀前处理工艺及恰当的电刷镀溶液。我司镀液的镀厚能力和镀层的机械性能的优越也体现出来。常见的印刷机滚筒多为铸铁、铸钢、镀铬或铝合金滚筒。我司针对对于不同材料的滚筒应选用不同的电刷镀修复工艺。保证了刷镀机修复修复后的滚筒完全能够达到使用要求。捷利特JLT-5188KT型冷焊机，冷焊修补机，修复机，冷焊机，曲轴修复，印刷机滚筒修，缸体修复，补轴承位修补，轧辊修复，汽缸盖修补，机械维修，活塞杆维修，液压杆维修，缸体维修，印刷机滚筒维修采用国际冷焊技术，专门针对砂眼、气孔、裂纹、磨损、划痕及内应损伤的修复，修复后光亮度、硬度可通过硬度测试。欢迎来现场考察或寄小件不良样品进效果修复。

捷利特冷焊机通过对工件进行无热堆焊，以保证工件的完好性，也可以利用强化功能对工件进行强化处理，来实现工件的耐磨性、耐热性、耐蚀性等等。

### 1、热影响极小

由于工作电流（2-200A）、时间（1-600ms）可控制，因而输入的能量得到的控制。理想的设定可使输入的能量仅够用于焊丝与工件直间的溶合，不会有太多能量作用于工件，从而使工件表面受热影响降至。达到理想的修补效果。

### 2、可进行极薄的厚度焊接

由于焊接电流小可在2A稳定运行，因此可对极薄部位进行焊接。

### 3、精密细小部位的焊补

由于小电流的稳定运行，时间的控制，焊补的工作点可是极小，精密的部位，而不会对周边产生影响。

#### 4、极高的结合度

由于本焊机属于冷焊，结合度极高，焊后的部位可进行各种机械加工，不会出现其他类型冷焊机焊后结合不牢固，脱落等现象。

#### 5、适用于不同部位的焊补

- a、平面部位的凹陷、孔、洞。
- b、细缝、沟槽。
- c、棱角、棱线、尖峰部位 d、砂眼及普通氩弧焊后表面的凹陷。
- e、焊补放电加工、渗氮及软淡化处理后的模具。