

日本可乐丽PA9T TA112 反射率高PA9T 高抗冲击PA9T 反射镜用尼龙9T塑胶原料

产品名称	日本可乐丽PA9T TA112 反射率高PA9T 高抗冲击PA9T 反射镜用尼龙9T塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	26.60/KG
规格参数	PA9T:耐化学 耐热 TA112:注塑级 日本可乐丽:日本
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

原料物性描述

尼龙系列树脂中，吸水性*，尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降，高耐热性，280度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡，流动性佳，适用在薄肉成形，低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用，结晶速度快，冷却时间短，在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

典型应用范围

电子电器行业：注塑插座、开关、继电器设施和各种电子接插件、小型卡式

接插件、手机外壳用高焊接强度接插件和板与板之间的接插件,汽车行业：动力换

向装置（齿轮结构）、滚动轴承架、汽车燃油系统部件。中间冷却器罐、发动机

支架和要求低摩擦系数的滑动部件

产品介绍

PA9T性能在一些主要方面超过标准尼龙，其优点包括:在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性，与标准尼龙相比，在更高的温度下仍然保持有效的强度和韧性。易于加工----良好的流动性，热稳定性和较低的模具腐蚀性;具高热稳定性及高润滑性之高性能尼龙，低吸水性(1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上)、低翘曲、耐化学品、高尺寸稳定性材料，可于0.75mm厚度下达到94V-0之效果。

PA9T特性：

1：尼龙系列树脂中，吸水性**。

2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

4：流动性佳，适用在薄肉成形。

5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6：结晶速度快，冷却时间短。

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

应用：主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。

工艺条件

成型条件:

熔点:306

推荐料筒温度:310~330

玻璃转化温度:125

推荐模具温度130-150

1、干燥:130 /3-4小时之间

2、注塑温度:290~310

3、模温:130~150

1:尼龙系列树脂中，吸水性*。

2:尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

3:高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

4:流动性佳，适用在薄肉成形。

5:低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6:结晶速度快，冷却时间短。

7:在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

(尼龙) PA9T原料品牌与型号

提供:日本可乐丽 PA9T物性

(1)PA9T 日本可乐丽 : GN2330、 G2330、 GW2458HF、 G2450、 T1402A、
GN2200、 T1300A、 BT1500H、 BT1300H、 F3G1300A、 T1300H、 N1001D、
GW2459HF、 G2200、 BH1500HF、 G1300H-F02BK

(2)PA9T GN2330黑色 , 本色,加热稳定剂,

(3)PA9T G2330黑色,本色,玻纤增强30%耐高温

(4)PA9T GW2458HF玻纤增强45%黑色/本色

(5)PA9T G2450玻纤增强45%黑色/本色

PA9T塑胶原料,日本可乐丽PA9T,GENESTAR PA9T