

Kynar Flex PVDF法国阿科玛2850-00

产品名称	Kynar Flex PVDF法国阿科玛2850-00
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	168.00/公斤
规格参数	品牌:法国阿科玛 型号:2850-00 性能:电线电缆应用
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货Kynar Flex PVDF荷兰阿科玛2850-00内衬 电缆电线运用 管路系统软件 挤压

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 460

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 461

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 710

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 720

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 721

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 740

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 741

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 3208

供货聚氟乙烯PVDF苏威 Hylar 850

供货PVDF (聚氟乙烯 , 特氟龙) 型号 : KF - 850 FR900以及他规格型号 生产厂家(原产地) :

日本以及他原产地主要用途等级 挤压级、注塑加工

PVDF(聚氟乙烯) 在聚苯硫醚中具备强延展性、

低摩擦阻力、耐蚀性强、抗老化性、耐气候，耐辐照度特性好等特性。

特点：1、可射出去及押出机之氟化环氧树脂（别名热延展性特氟龙）2、之耐溶剂特点

3、耐磨损，高冲击韧性及韧性4、耐侯，抗紫外光及核放射线

5、耐高温性佳并有高体积电阻率主要用途：耐酸类之零件、电缆电线等。成形标准：干燥：

包不必干燥射出去温度

聚氟乙烯（PVDF）颗粒料DS201是偏氟丁二烯的均聚物，具备优质的耐溶剂浸蚀、耐热、

耐空气氧化、耐气候、耐紫外光和较高能辐射源的特性，其应用温度范围为-60~150℃，

耐热性温度可以达到316℃。聚氟乙烯（PVDF）颗粒料（DS201）与丙烯酸乳液、

添加物等混配可产生使用性能的烤制型聚氟乙烯（PVDF）氟碳涂料。常见问题：

聚氟乙烯环氧树脂应防止在高过350℃时生产加工应用，防止溶解造成有害气体。

注塑模具加工中弯曲模量效用对设计产品的危害

塑胶材料的物性表里的工艺性能一项里总是会见到弯曲模量(Flexural Modulus)，简易的而言弯曲模量便是应力比上弯折造成的应变力，标志原材料在延展性极限内抵御弯折形变的工作能力。如下图PC的弯曲模量平面图：

在弯曲模量的精确测量上，ASTM跟ISO在检测样条的规格及其检测的方式

上面有一些微的差别，因此2个不一样规范出去的标值实际上不大好立即较为，好的方式是核对愿意方式下的标值。

提到这儿，很有可能有的老同学聚会问，塑料原材料物性表里不仅有弯曲模量，也是有拉申应变速率，该看那个应变速率好呢。我的建议是首先看实际运用，也就是商品服现役的情况，到底是受弯折大量呢或是受拉申大量。在二者难以判断的情况下，那么我较为提议首先看拉申应变速率。这是由于同拉申应变速率测试标准相比较为得话，二者样条所无拘无束不一样，造成

结构力学实体模型的精确水平也微有差别—拉申是2段夹持拉申，弯折是2段支撑点，正中间承受力。因此拉申应变速率的承受力实体模型相对性一点。除此之外塑胶样条在检测全过程中承受力弯折的情况下，是多少会造成一部分塑性形变，进而导致载入出去的标值事实上是有一定的稍大的：

因此你假如核对一些原材料的弯曲模量跟拉申应变速率得话，大概有一个1.4-1.5的倍数关联。自然也并非全部塑胶材料都是有这一占比关联。

那么什么叫弯曲模量效用呢？非常简单的说，便是一个应变速率低的原材料在受一样力的情况下，造成的形变会超过一个应变速率高的原材料造成的形变。换句话说在同一个商品上，应变速率低的原材料在壁薄厚的地区造成的形变跟壁厚厚的一点的地区造成的形变太低会比应变速率高一点的原材料造成的形变差更高一些。

换句话说D2/D1会超过d2/d1，这类差别在一般不承受力的状况下不容易对商品的特性造成多少的区别，

但假如在承受力的状况下，例如做坠落的情况下，便会导致部分更高的形变，进而产生斜角(Notch)，而大家都了解，一旦造成斜角，必定会导致应力，减少部分的商品抗压强度，进而很有可能会导致商品无效。

为了更好地便捷大伙儿了解，我们可以把d1跟D1的一部分无线网络加厚型，那样二者在承受力的情况下造成的形变就可以忽略了，而大家就可以只考虑到d2跟D2承受力的形变了。很显著D2的形变会超过d2的形变，进而会出现更高的很有可能在承受力的情况下造成太多的形变，乃至产生斜角(notch)。

这一便是弯曲模量效用。

下边这一实例便是一个非常好的实例，盛水坠落的情况下，由于原材料的应变速率较为低，因此水瓶座底端外壁就造成了大量的形变，导致皱褶。坠落的动能充足大的情况下，便会导致从这一皱褶引起的撕破。

那麽如果我们务必采用应变速率较为低的原材料来替代一个应变速率高的原材料得话，如何来防止或是摆脱这类弯曲模量效用呢？还行大家也有工程力学:)，也有截面惯性矩。

一个商品的刚度并不光有原材料的应变速率来决策，截面惯性矩也一样关键：

那麽必须 提升是多少壁厚就变为简易的乘除法，一目了然了。自然也有更简易的方法。这儿必须感谢EVONIK的初期学生们，她们立即给汇了幅图，能够在图上立即查必须提升是多少壁厚，十分之便捷：