

A507不锈钢焊条 不锈钢

产品名称	A507不锈钢焊条 不锈钢
公司名称	泰州博世焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:A507/E16-25MoN-15 材质:不锈钢 焊芯直径:2.5/3.2/4.0/5.0 (mm)
公司地址	中国 江苏 泰州市海陵区 东风路38号
联系电话	86 523 86210516 18952607911

产品详情

型号	A507 / E16-25MoN-15	材质	不锈钢
焊芯直径	2.5/3.2/4.0/5.0 (mm)	品牌	博大
类型	不锈钢焊条	药皮性质	碱性焊条
适用范围	用于焊接淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢以及钢性较大的结构件和相应的热强钢等。如淬火状态下的30CrMnSi不锈钢和碳钢的焊接等	产地	泰州

a507

符合：gb e16-25mon-15

说明：博大牌a507是低氢型药皮的纯奥氏体不锈钢焊条。采用直流反接，可全位置焊接。

用途：用于焊接淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢以及钢性较大的结构件和相应的热强钢等。如淬火状态下的30crmnSi不锈钢和碳钢的焊接等。

熔敷金属化学成份：

c	mn	si	cr	ni	mo	n	cu	s
0.12	0.5-2.5	0.90	14.0-18.0	22.0-27.0	5.0-7.0	0.1	0.5	0.

熔敷金属

力学性能：

试验项目	抗拉强度 b (mpa)	伸长率 5 (%)
保证值	610	30

参考电流：(dc+)

焊条直径 (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (a)	50 ~ 80	80 ~ 110	100 ~ 150	150 ~ 200

注意事项：

- 1.焊前焊条需经250 烘焙1小时；
- 2.焊前焊件清除油、水、锈等杂质。