

J757Ni/E7515/E11015低合金钢焊条

产品名称	J757Ni/E7515/E11015低合金钢焊条
公司名称	泰州博世焊接材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:博大牌 材质:低合金钢
公司地址	中国 江苏 泰州市海陵区 东风路38号
联系电话	86 523 86210516 18952607911

产品详情

品牌	博大牌	型号	GB E7515-G / AWS E11015-G
材质	低合金钢	药皮性质	碱性焊条
焊芯直径	2.5/3.2/4.0/5.0 (mm)	适用范围	主要用于焊接相应强度级别的低合金钢重要结构。 如14MnMoNbB和WEL-TEN80等钢的焊接构件。

说明：博大牌j757ni是低氢钠型药皮的低合金钢焊条，采用直流反接，可进行全位置焊接，熔敷金属具有良好的综合力学性能，尤其具有较高的低温冲击韧性和优良的抗裂性能。

用途：主要用于焊接相应强度级别的低合金钢重要结构。如14mnmonbb和wel-ten80等钢的焊接构件。

注意：1.注意防潮防摔。

2.焊前焊条需经380~400 左右烘焙1-2小时，随烘随用。

3.焊接时应采用短弧焊接，窄道焊方法。

4.焊前焊件清除油、水、锈等杂质。