

# 华南地区出售日本花王EBS 润滑脱模剂可免费提供样品试样

产品名称	华南地区出售日本花王EBS 润滑脱模剂可免费提供样品试样
公司名称	广州市皓成新材料有限公司
价格	21.00/kg
规格参数	品牌:日本花王 型号:EB-FF 产地:日本
公司地址	吉山新路街24号广信创意园B1栋205
联系电话	020-50261769 18320097456

## 产品详情

日本花王EBS

### 一.产品特性：

KAOWAX EB-FF是蜡状的乙撑双硬脂酸酰胺EBS，具有高熔点在146度，并在熔融状态时保持低粘度;在高温熔融态时，与树脂和溶剂有良好的相容性。

### 二.应用范围：

- 1，纯树脂中，具有内外润滑效果和降粘作用。树脂加工过程中，当保持剪切应力不变的情况下，添加K AOWAX EB-FF允许提高剪切速率从而加速树脂的塑化与混炼，提高生产效率，并能降低产量能耗比。
- 2，色母料中，可提高颜料的分散质量，降低颜料团聚体的尺寸和数量，降低熔体过滤压力，减少换网次数，降低加工设备的磨损，降低产量能耗比，并可赋予产品良好的外观和光泽。
- 3，注塑制品中，可提高注模速度，降低模塑件的温度梯度，削弱温差应力和收缩塌坑变形率，并可缩短循环周期，提高生产效率。此外可降低设备磨损，赋予制品良好的外观和光泽。
- 4，挤塑硬质PVC型材中，可避免过高的剪切应力，减少剪切热，保持熔体的稳定流动，提高制品的尺寸精度和表面光泽。

5, 吹膜中, 可降低模坯的离模膨胀率, 提高膜管的冷却速率, 提高生产效率, 并可获得良好的膜面光泽。

6, 金属拉丝加工中, 可显著降低金属丝与模孔间的摩擦阻力, 提高拉丝速度, 减少断丝次数, 提高丝表面光滑度, 还可有效地阻缓丝表面的氧化和腐蚀, 并可降低模孔的磨损。

7, 粉末冶金加工中, 可降低压坯操作中的摩擦阻力, 压力传递快, 提高坯件的密实度和强度, 减少脱模阻力, 降低坯件废品率。添加本产品还可减少烧结变形, 提高尺寸精度, 还可降低模具磨损。

8, 填充母料中, 可有效地提高填充剂的分散质量, 增加填充剂的含量, 减少载体树脂和助剂用量, 提高生产效率, 降低设备磨损。

9, 在橡胶加工中, 可作为润滑剂、抗粘剂、脱模剂使用。改善流变性, 提高拉伸强度, 并且能增加制品表面光泽。

三. 产品包装与添加量 :

包装 : 牛皮纸袋, 25KG/袋 产品应用添加量 : 0.2-2%。