

齿轮尼龙齿轮POM齿轮 现货

产品名称	齿轮尼龙齿轮POM齿轮 现货
公司名称	上海丙润橡塑材料发展有限公司
价格	3.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件 是否进口:否
公司地址	上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号17号厅8室
联系电话	13524115993

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	非标准件
是否进口	否	材质	尼龙
外形	圆柱齿轮	适用范围	工业
品牌	BR	型号	齐全
齿高	来电 (mm)	齿宽	来电 (mm)
模数	1 (mm)	齿面硬度	硬齿面
齿线形状	直齿轮	轮齿位置	外齿轮

有多种齿轮加工.材料有尼龙,聚甲醛,聚乙烯等.有标准,也有非标,具体来电.可订做异型产品

1.铣齿

用铣床加工齿轮的优点是机床和刀具简单,加工的齿轮成本低。缺点是辅助时间长,生产率低,又由于使用同一刀号的盘铣刀可以加工一定范围的不同齿数齿轮,这样会产生齿形误差,所以加工齿轮的精度低。铣齿主要用于修配或单件生产,一般精度为9~11级的齿轮。

2.滚齿

在滚齿机上利用滚刀加工齿形的方法称为滚齿,是展成法的一种。滚齿精度等级可达7级。由于滚齿连续切削,故生产率高,不但能加工直齿圆柱齿轮。还可加工斜齿圆柱齿轮和蜗轮,但不能加工内齿轮和多联齿轮,缺点为设备和滚刀较贵。

3.插齿

在插齿机上利用插齿刀加工齿轮的方法称为插齿。插齿精度等级可达7级,不仅可加工直齿圆柱齿轮,还可加工内齿轮和多联齿轮。缺点也是设备和插齿刀较贵。

来源：<http://www.jdzj.com>机电之家·机电行业电子商务平台！