

# 秦皇岛钢管调直机 钢管调直调直机 焯森机械

产品名称	秦皇岛钢管调直机 钢管调直调直机 焯森机械
公司名称	河北焯森机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台高新技术产业开发区
联系电话	15930975888 15930975888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北焯森机械制造有限公司

全自动钢管调直除锈刷漆机校直弯折形变管件、清除钢管表层的灰垢和锈垢、钢管刷漆维护保养（调直、除锈、刷漆三合一）型号规格：技术调直除锈刷漆三合一体机 特性及应用范畴：喷焊钢管调直机具备不一样的辊设计方案合理配置，迅速调整式除锈设备，出灰筒设计方案等，操作便捷可以信赖，关键适用钢管脚手架钢管的调直除锈上漆。转动调直根据转动设备来超过调直目地调直好用。

全自动钢管调直机的安装要求：

- 1、脚手架搭设基层要坚实平整，要有排水措施，防止积水浸泡到地基，影响脚手架安全。
- 2、纵向水平杆要安装在立杆的内侧，长度不能小于3跨，液压钢管调直机，纵向水平杆采用对接扣件，钢管调直调直机，对接扣件应交错布置。

3、脚手架主节点处要有横向水平杆用直角扣件扣接。主节点的两个直角扣件的距离要小于1.5米。双排脚手架中，横向水平杆靠墙的一端外伸长度不能大于立杆横距的0.4倍，并且要小于5米。作业层上的非主节点处横向水平杆，要根据支承脚手板等间距设置，间距要小于纵距的1/2。

4、作业层要铺满铺稳，距离墙面1.2-1.5米，如果脚手板长度小于2米，秦皇岛钢管调直机，要使用两根横向水平杆支承，并注意防止倾翻。

新型全自动脚手架钢管调直机调直步骤：

1、钢管上有大块附着物时请先清除

2、启动机器

3、弯曲的钢管弯头向上或向下放入机器调直

4、拉动手柄使偏心角度定位保持不变，旋转手轮使调直压块下压到调直位置

新型全自动脚手架钢管调直机工作原理

主要传动是由电机带动减速器减速后带动上、下钢轮，再通过链条连接带动其余钢轮转动，随着钢轮矫直旋转，再由2个清刷器高速旋转，将矫直后的钢管表面锈蚀和残留泥灰浆等全部清理干净。通过喷油装置完成对钢管涂漆翻新工作。

秦皇岛钢管调直机-钢管调直调直机-焯森机械(推荐商家)由河北焯森机械制造有限公司提供。河北焯森机械制造有限公司是一家从事“钢管调直机，缩管机等建筑机械”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“焯森”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使焯森机械在钢筋和预应力机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！