

注塑级 POM SR850 日本旭化成 可用于医疗器材

产品名称	注塑级 POM SR850 日本旭化成 可用于医疗器材
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:POM 型号:SR850 包装:25KG/袋
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

注塑级 POM SR850 日本旭化成 可用于医疗器材

POM原料，合成树脂中的一种，又名聚*树脂、POM塑料、赛钢料等；是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮，轴承，汽车零部件、机床、仪表内件、玩具等起骨架作用的产品。

性能特点

- 1、POM为乳白色不透明结晶性线性热塑性树脂，具有良好的综合性能和着色性，具有较高的弹性模量，很高的刚性和硬度，比强度和比刚性接近于金属；
- 2、拉伸强度，弯曲强度，耐蠕变性和耐疲劳性优异，耐反复冲击，去载回复性优；
- 3、摩擦系数小，耐磨耗，尺寸稳定性好，表面光泽好，有较高的粘弹性，电绝缘性优，且不受温度影响；耐绝缘性好且不受湿度影响；
- 4、耐化学药品性优：除了强酸、酚类和有机卤化物外，对其他化学品稳定，耐油；机械性能受温度影响小，具有较高的热变形温度。
- 5、缺点是阻燃性较差，遇火徐徐燃烧，氧指数小，即使添加阻燃剂也得不到满意的要求，另外耐候性不理想，室外应用要添加稳定剂。
- 6、均聚*结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚*好，共聚*熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性，加工性均优于均聚*，新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号，也有无机填充，增强牌号。

7、POM原料吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，POM熔融温度与分解温度相近，成型性较差，可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是*重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）。

性能

- （1）POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm³,它的钢性很好,俗称“赛钢”。
- （2）它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好.
- （3）POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚*有均聚*两种,性能不同(均聚*耐温性好一点).

注塑级 POM, SR850 日本旭化成 ,pom 可用于医疗器材,电子零件聚甲醛