

D256高硬度破碎机高合金堆焊药芯耐磨焊丝

产品名称	D256高硬度破碎机高合金堆焊药芯耐磨焊丝
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	金桥:2.6 各种型号齐全:各种规格齐全 苏州:苏州吴中区经济开发区
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

产品详情

分类

型号

硬度 (HRC)

特点及主要用途

高硬度耐磨焊丝

HY-YD688

50-60

用于立磨打底焊 (韧性好, 可以多层焊)

HY-YD788

58-65

硬度高, 可以多层堆焊

HY-YD888

60-65

硬度高, 对焊层厚度不超过6mm

HY-YD888Ni

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

HY-YD998

60-68

HY-YD999

耐高温焊丝

HY-YD990

55-65

用于850 高温耐磨堆焊

盾构机 耐磨焊丝

HY-583

52-56

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，也可用于煤碳、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。

钻杆

HY-100XT

52-58

用于旋挖钻杆、打井钻杆、探水钻杆、石油钻杆、螺旋钻杆等耐磨部位的堆焊修复。

可替代焊条耐磨焊丝

HY-YD172

40

用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件

HY-YD207

50

用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件

HY-YD212

用于堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗、矿山机械

HY-YD256

HB 170

高锰钢堆焊，适用于破碎机受冲击磨损部位的堆焊

HY-YD322

55

用于堆焊各种冲模及切削刀具，兼用于修复要求耐磨损性能较高之机械零件

HY-YD327A

专门用于模具堆焊，耐磨性能高于D322

HY-YD337

48

用于铸钢或锻钢上堆焊锻模

HY-YD397

用于堆焊铸钢或锻钢做坯体的热锻模或堆焊高强度耐磨件

HY-YD507Mo

35-45

用于510 以下中高压阀门堆焊

HY-YD708

55-61

碳化钨合金焊丝，堆焊煤矿运输机、砂石运输机叶轮

高锰钢耐磨焊丝

HY-YD114

50-55

高锰钢堆焊焊丝，受强烈冲击后，表面具有加工硬化的特点。

HY-YD115

用于受严重冲击高锰钢堆焊，加工硬化效果显著。

轧辊焊丝

HY-YD430

35-40

用于轧辊堆焊

HY-YD320H

45-55

HY-YD224

用于热轧开坯辊堆焊

HY-YD224B

53-60

HY-YD414N

40-45

用于连铸辊堆焊

HY-YD414N-O

40-50

复合板焊丝

HY-HD166

耐磨复合板专用明弧药芯焊丝