

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机

产品名称	全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机采用304不锈钢网带，具有运行平稳、使用寿命长等特点。传动部分采用变频无极调速电机，根据需要不同客户可以自行选择清洗时间。设备采用四段清洗并且水可以循环使用有效的节约水源。每段清洗处可配有多层过滤装置，防止喷嘴堵塞。带自动控水装置，以防水泵因缺水导致损毁。设备整机采用不锈钢制造，常年使用不会生锈，可放心使用。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机由输送带或悬挂线送入待清洗的工件，经过一定的程序，完成工件的除油、清洗、烘干、然后由输送带自动送出。该清洗线具有设计合理、工效及自动化程度高等特点，是金属器皿、五金电器生产厂家理想的清洗设备。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机是根据五金件加工生产过程中做工件表面脱胶、除油、除污、洗净、防锈、干燥、全自动化清洗处理系统。备由上料、进入超声波+喷淋脱脂、纯水二次喷洗、原水净喷、风刀隔液防锈风刀切水，隧道干燥等工艺而设计的连续自动化清洗处理设备。

作业流程：

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机工人将要清洗的产品放置入料区网带上，由三菱PLC控制不锈钢网带传送依次将产品送入各工序段对工件进行各工序段的脱胶、除油、喷淋清洗漂洗、风刀切液、防锈、干燥，通过传动自动将清洗的产品送出，自动下料或人工卸料即完成整个流水线式清洗过程。整机清洗部分为全封闭结构，装有可拆卸的观察检修透明窗。设备配电设施为独立电控柜，触摸屏控制，操作安全简单无故障发生。

上料 超声波脱脂+喷淋脱脂 风刀切液 高压喷淋 高压喷淋 风刀切液 喷淋防锈 风刀切液
隧道干燥 冷却 下料

清洗工件：五金冲压零配件制品等。

外型尺寸：18000*1500*1600 长*宽*高（长*宽*高）mm

使用电源：三相五线制380V/50Hz，根据以上工艺计算约：95KW,实际耗电量为50KW。

机器采用省电节能方式进行工作，产品不需要加热清洗时可以关闭加热功能

全自动通过式高压喷淋清洗线非标设计：

我们可根据客户的使用要求，设计更适合产品的非标式超声波清洗设备，达到更高的清洗效率及更好的清洗效果。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机产品特点：

过滤系统：该系统配备了过滤器，对清洗槽进行动态过滤，保持整洁的清洗槽。

输送系统：不同形状的工件进行清洗，体积，全自动通过式超声波清洗设备，数量等，以确定传输模式超声波清洗机及其控制。典型的输送方式-悬挂链，网带，双链，电动葫芦，转盘，龙门架，机器人，挂篮，推板等。

喷淋清洗系统：根据工件表面被清洗情况，超声波清洗机配备喷淋，漂洗过程，超声波清洗、喷淋清洗有机结合。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机烘干系统：根据被清洗的工件状况，超声波清洗机配备干燥系统，干燥系统由加热器，风扇，喷嘴等组成，温度自动控制。

结构紧凑合理，可与前道工序方便衔接，也可独立使用；

传动网带采用不锈钢特殊工艺片状网带，使用寿命长；

喷淋结合超声波新清洗的工艺，清洗效果更明显；

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机喷淋清洗采用上下、两面、左右两侧安装喷淋管、角度可微调，清洗效果好；

高压切水确保工件表面无水滴，降低干燥负载；

烘道采用热风循环式，温度自控，节约能源；

采用变频调速，平稳可靠；特别适用于无规则零件的清洗。

整机为全封闭结构，采用不锈钢或（方通）骨架焊接而成，清洗机上罩部分采用单层结构，采用1.2mm厚的不锈钢钢板制作，外贴有保温层，降低能耗。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机液箱采用单层结构，采用SUS304不锈钢1.5mm厚的不锈钢板制作；内部用隔板分成几个区域，分别实现对清洗液的过滤、铁屑的沉淀、滤油、分油；液箱设有补水口、排液口、溢水口。底部为两边向中间倾斜，清洗液从液箱底部的排液口集中排出。

液箱装有液位控制器，液位异常时及时提醒补水、停水。异常情况实现紧急停机。

防锈箱内部装有不锈钢电加热器，在30~60分钟内将液体由室温升至使用温度。温度自动控制在10~90范围，人工设定、自动控制。设有温控仪表自动显示。液箱外贴保温棉，防止热量散发。

操作简单，性能稳定，适合大批量连续生产；

清洗效率高，清洗和烘干两不误，一次性到位，节约能源；

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机具备产能等智能化计数功能，颇具人性化设计；

超声波清洗+喷淋清洗高效率的清洗组合，清洗效率更高，效果更好；

采用机械手操作、PLC控制，减轻员工劳动强度，减少人力资源，提高竞争优势；

可有效去除微米单位的粒子，让你免除清洗不干净的后顾之忧；

实施“交钥匙工程”，真正让你“买得放心、用得放心”；

采用进口滚珠丝杆配合伺服电机控制，定位精确。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机主要参数：

整机外形尺寸：根据客户实际情况定做。

清洗液箱温度： 100 范围可调，并自动恒温。（一般情况下）

烘箱温度： 200 范围可调，并自动恒温。（一般情况下）

耗水量：0.5~2.5t/h。（水可循环利用）

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机使用的洗涤剂：金属洗涤剂、除油剂、除蜡水（一定量配比）

使用水质要求：自来水（软水）、纯水。

清洗效率：根据实际情况而定做，具体尺寸和参数也随之有所不同。

加热方式：电、煤气、蒸气、燃油其中一种，由用户选择。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机优势：

1、清洗无死角：工业超声波清洗机是将位于一定频率范围内的超声波作用于清洗液体介质中，所以只要确保清洗机内部的工件能够接触到清洗液体，就能够得到有效的清洗。因此，一台超声波清洗机可以容纳多个工件的批量清洗，并且可以在清洗的过程中清洗复杂工件的每个缝隙和角落，达到无死角的清洗效果。

2、降低劳动强度：因为超声波具有快速而高效的清洁效果，所以企业购置工业超声波清洗机之后，可以利用设备来对工件进行清洗，不但能够获得更好的清洗效果同时还能让工人避免繁重的清洗劳作降低工作强度，并给工人创造一个洁净有序的工作环境。

3、清洗更环保：通过超声波的作用来清洗工件可以有效降低环境污染，同时减少有毒溶剂对员工的损害，而且的工业超声波清洗机内置有一套高效的循环过滤系统，使用过的清洗溶剂能够通过过滤系统进行过滤后达到反复使用的目的，因此能够充分节约水资源和清洗溶剂，能够降低企业的清洗成本，同时还能够提高企业在环保方面的形象。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机定制流程

针对不同的清洗件，亚世特会为你选择合适的超声清洗工艺和清洗液。

在制造非标定制的超声波清洗机之前，会做如下分析：

明确被洗件的材料构成、结构和数量；

分析并明确要清除的污物；

决定所要使用的清洗方法，判断应用水性清洗液还是用溶剂；

需做清洗实验

这样才能提供合适的清洗系统、设计合理的清洗工序以及清洗液。

全自动钣金件通过式高压喷淋清洗机售后服务：

- 1.，完整、的售前服务：根据您的工厂实际情况、要清洗的工件以及主要的清洗要求进行专门的一对一方案设计。
- 2，售中服务：拟定生产计划，并在规定时间内完成设备生产；让您在计划时间内完成对设备的试用。
- 3，的售后服务：设备安装由公司派技术人员上门安装，并指导操作，提供详细的操作步骤及的操作培训。
- 4，产品：凡购买我公司设备的客户，均可享受一年内；建立客户档案，享受终身维修服务。