

# 玻纤增强PA9T G1320A日本可乐丽 电气/电子应用领域PA9T 塑胶原料

产品名称	玻纤增强PA9T G1320A日本可乐丽 电气/电子应用领域PA9T 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	19.80/KG
规格参数	PA9T:耐高温 耐磨 G1320A:注塑级 日本可乐丽:日本
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

PA9T：PA9T是可乐丽从原料单体自行开发的性聚酰胺类工程技术塑料。是具有卓越的耐热性、耐药品性以及可以承受反复摩擦特性耐滑动性的成形材料。

PA9T特性：

性能在一些主要方面超过标准尼龙，其优点包括：在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性，与标准尼龙相比，在更高的温度下仍然保持有效的强度和韧性。易于加工----良好的流动性，热稳定性和较低的模具腐蚀性；具高热稳定性及高润滑性之高性能尼龙，低吸水性（1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上）、低翘曲、耐化学品、高尺寸稳定性材料，可于0.75mm厚度下达到94V-0之效果。PA9T的玻璃化温度较高(125 )和高结晶性使其在高温下仍保质良好的韧性，优于PA66和PA46，耐磨性和摩擦系数小都大大优于其它尼龙，甚至超过POM和LCP。PA9T另一个的性能是耐化学品和油、醇、酸和二氯化钙、热水和其它流体，几乎超过所有PA，仅比PPS略差，而对燃油的阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近ETFE(乙烯-四氯乙烯共聚物)水平，这些优良性能使PA9T十分适用于汽车机罩制品。PA9T有不含玻纤及含玻纤(33%, 45%, 50%)和防火等规格，对于汽车机罩、电气电子产品等市场应用发展潜力。

PA9T性能：

1：尼龙系列树脂中，吸水性。

2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

4：流动性佳，适用在薄肉成形。

5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6：结晶速度快，冷却时间短。

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

#### PA9T注塑工艺：

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140 、干燥时间推荐4小时以内。

#### 成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310 ~ 330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150

#### PA9T应用：

主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。

#### PA9T物性表：

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 2 (0.0787 in)	0.20 到 0.50	%	Internal Method
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 73 ° F)	18100	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 73 ° F)	2.0	ISO 527-2	
弯曲模量 (73 ° F)	1.41E+6	psi	ISO 178
弯曲强度 (73 ° F)	27800		