

力宝蓄电池NP38-12 12V38AH 参数及规格

产品名称	力宝蓄电池NP38-12 12V38AH 参数及规格
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	310.00/只
规格参数	品牌:力宝 型号:NP38-12 规格:12V38AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

NILLBOW力宝蓄电池极板分为正极板和负极板：分类及构成：极板分正极板和负极板两种，均由栅架和填充在其上的活性物质构成。作用：蓄电池充、放电过程中，电能和化学能的相互转换，就是依靠极板上活性物质和电解液中硫酸的化学反应来实现的。颜色区分：正极板上的活性物质是二氧化铅(PbO₂)，呈深棕色；负极板上的活性物质是海绵状纯铅(Pb)，呈青灰色。栅架的作用：容纳活性物质并使极板成形。极板组：为增大蓄电池的容量，将多片正、负极板分别并联焊接，组成正、负极板组。安装的特别要求：安装时正负极板相互嵌合，中间插入隔板。在每个单体电池中，负极板的数量总比正极板多一片。隔板的作用是为了减小蓄电池的内阻和尺寸，蓄电池内部正负极板应尽可能地靠近；为了避免彼此接触而短路，正负极板之间要用隔板隔开。材料要求：隔板材料应具有多孔性和渗透性，且化学性能要稳定，即具有良好的耐酸性和抗氧化性。材料：常用的隔板材料有木质隔板、微孔橡胶、微孔塑料、玻璃纤维和纸板等。

NILLBOW力宝蓄电池性能的优越性：以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境及设备无污染。胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。隔板采

用进口的胶体电池波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

主要用途

电力系统 防盗系统 医疗设备船舶系统 电话
和电讯设备 各种试验机械无线电收发机 银行系统不间断电源铁路机车、铁路通讯 应急照明系统、小型灯具大型UPS和计算机备用电源 消防系统和安全系统不间断电源电子仪器及其他备用电源

特性

- 1、全密封结构
- 2、气体再化合
- 3、免维护操作
- 4、高放电能力
- 5、自放电率低
- 6、适用温度广
- 7、恢复能力强
- 8、使用寿命长

注意事项

1.OUTDO系列蓄电池荷电带液出厂，不得试图拆卸电池，避免危险。如不慎使电池壳体破损，接触硫酸，请即用大量清水冲洗，必要时请就医；2.不能将新旧蓄电池混合用；3.不能在密封容器中使用蓄电池；4.蓄电池应有完整的履历表，内容包括出厂日期、安装日期、运行情况记录等；5.定期（每年一次）检查连接线是否松动，如果有松动现象，应加以紧固；6.定期（每三个月一次）用柔软织物擦拭蓄电池，使蓄电池保持干净；7.不得使用有机溶剂清洁蓄电池。

安装使用与维护

电池的联接：实际容量相同的电池或电池组方可串联使用；实际电压相同的电池或电池组方可并联使用；联结部位要紧密，防止火花产生，接触不良，用苏打水清洗接触面。正负极不得接反或短路。电池充电：浮充（限制电压，控制电流）使用：充电电压13.56-13.8V，电流不得大于1.75A；25时，电池浮充电流整到小于2mA/AH；循环使用（充饱即停，放完电即充）：充电电压14.1-14.7V/，电流不大于2.1A；注意：电池不可在密闭或高温环境中使用，远离火源！注：当环境温度低于20或高于30时，需对电池充电电压进行调整，标准为18mV/。保存：电池适合存放于低温、干燥、通风、洁净的环境中，充饱电存放

力宝（6V/12V）系列产品特性

槽式化成保证电池达到100容量,并使电池均衡性达到优化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内*防爆虑酸片安全阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用*的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

型号	电压	容量 (AH)	长 (mm)	宽 (mm)	高 (mm)	总高 (mm)
NP1.3-12	12V	1.3AH	96	24	51	56
NP2.2-12	2.2AH	178	35	61	66	
NP3.3-12	3.3AH	134	67	60	65	
NP4-12	4AH	90	70	102	107	
NP7-12	7AH	151	65	94	99	
NP12-12	12AH	98	95	101		
NP17-12	17AH	181	77	167		
NP24-12	24AH	176	125			
NP33-12	33AH	194	133	171		
NP38-12	12V	38AH	196	165	182	
NP55-12	55AH	228	135	207	225	
NP65-12	65AH	348	166	175		
NP75-12	75AH	258				
NP80-12	80AH	209				
NP100-12	100AH	409	174	234	214	
NP120-12	120AH	236				
NP150-12	150AH	484	170	242		
NP200-12	200AH	520	240	219	245	
NP250-12	250AH	268	220	249		

力宝蓄电池NP38-12 12V38AH参数及规格

力宝蓄电池电池安装：

- 1.电池上架时，切勿搬动极柱和排气栓，请托住电池底部抬起，放入电池架（注意确认电池极性对应是否正确）；
- 2.安装时请不要将电池排列的极性（+）、（-）接反，如接反有可能引起火灾，使蓄电池及充电器损坏。

3.连接蓄电池之前，请用细铜丝刷充分刷干净端子，按照电池连接图进行串、并联线路的连接。

4.先连接相邻两个单电池，请先在蓄电池端子上涂上铅酸蓄电池防锈剂（凡士林），然后用螺栓、螺母将电池端子与连接导条或连接导线连接。拧紧以后，在螺栓螺母及连接导体的接触处薄薄涂上一层防锈剂。如不涂电池防锈剂，会导致产生高阻抗的腐蚀层。

5.再连接层与层之间电池的正负极。

6.连接完成后检查电池总电压是否正确（蓄电池组总电压 $V_{总}=单只蓄电池电压V_{单} \times 蓄电池总只数N_{总}$ ），电压无误后再将蓄电池与充电器连接。蓄电池的正端子接充电器的正端子，蓄电池的负端子接充电器的负端子。连接完成后，检查电池之间及与充电器之间有无连接错误、连接线是否松动等。

注意：

1.安装蓄电池以前，务请仔细阅读《蓄电池安装使用手册》。读过之后请认真保管，需要时再灵活运用。另外，如有不明白的地方或要商谈技术上的问题，请与敝公司售后服务部联系。

2.安装错误，有造成漏液、触电、蓄电池破损的危险。

3.搬动蓄电池之前先触碰一下一个接地的金属物体，释放掉可能存在于人身上的静电荷。

4.搬、移蓄电池请按重物处理，否则有可能造成腰痛和外伤。

搬运蓄电池时，请不要提、拉电池正、负端子，否则有造成蓄电池破损、漏液的危险。

5.搬运蓄电池时轻拿轻放，请注意不要损伤蓄电池，如碰撞、滚翻或摔掷，否则有造成蓄电池破损的危险。