

【】供应大型挤出机/供应塑料挤出机/供应单螺杆挤出机

产品名称	【】供应大型挤出机/供应塑料挤出机/供应单螺杆挤出机
公司名称	北京泽岛机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泽岛 型号:SJ120-250 产品别名:挤压机
公司地址	中国 北京市通州区 台湖镇玉江佳园12-243
联系电话	86 010 69507669 13801364105

产品详情

品牌	泽岛	型号	SJ120-250
产品别名	挤压机	产品用途	塑料制品挤出成型
种类	多用途挤出机	螺杆数	单螺杆
螺杆直径	120-250 (mm)	最大挤出直径	600 (mm)
制袋速度	0 (段 / 分)	制袋宽度	0 (mm)
制袋长度	0 (mm)	生产能力	400-1000 (Kg/h)
定位精度	0 (mm)	外形尺寸	3500-6500 (mm)
电动机功率	132-315 (kw)		

挤出机：前面说到过，我们有国内独一无二的挤出机技术，特别是针对聚烯烃、pvc原料，高产量、挤出稳定、塑化均匀、耐磨耐用。同时，我们的挤出机可以加工多种原料的制品：pe、pp、pvc、eva、pc、pet、ps、pa、pmma、氟塑料等。我们有多种规格挤出机：sj18、20、25、30、35、45、50、55、60、65、70、75、80、90、100、120、135、150、160、180、200、250等。

北京泽岛机械有限公司是一家专业塑料机械、塑料模具制造厂家，集产品开发、设计、制造、销售、技术服务，主要生产、经营超细粉体分散设备（纳米分散机），高速混合机（塑料混合机）、冷混机及高速混合机组、

组，p m m a 塑料光纤生产线及塑料光纤套塑生产线，塑料挤出机（直径20-250）及挤出类成型机组（吹膜机-大棚膜机组-包装膜机组、造粒机-特别长于pvc软料透明料造粒、型材生产线、管材生产线、密封条及软管生产材生产线、板材生产线等），实验室专用塑料设备（实验室吹膜机、实验室片材机、实验室造粒机、实验室挤出机、实验室分散机、实验室混合机等），塑料辅助机械（挤压焊枪、上料机、干燥机、粉碎机、切料机、拌料机、等），相关塑机备件（减速箱、模头、螺杆、机筒、桨叶）等。

公司拥有多名专业技术人才（骨干技术人员具有日本最大塑料机械专业公司—普拉克公司工作经历），可以依据客户（塑料制品厂家、塑料机械厂家、塑料模具厂家）的特殊要求进行技术开发、技术服务。北京泽岛机械有限公司欢迎广大用户垂询、惠顾！

sj20x28挤出机

- 1、螺杆直径：20mm
- 2、螺杆长径比：28：1
- 3、螺杆转速：40-80r/min
- 4、生产能力：1-2kg/h
- 5、主电机功率：2.2kw（变频调速）

转速: 1480r/min

电压: 380v

- 6、中心高：300-1000mm
- 7、机身加热：加热方式 电阻加热器

加热段数 3段

加热总功率 1.0kwx3(220v)

机身冷却：0.6kw

sj65x25挤出机

本机是塑料挤出机主机，它与塑料辅机配套使用，可生产塑料颗粒、薄膜、型材等多种塑料制品。

主要技术参数

- 1、螺杆直径：65mm
- 2、螺杆长径比：25：1

3、螺杆转速：50-90r/min

4、生产能力：60kg/h

5、主电机功率：22kw（变频调速）

转速:1480r/min

电压:380v

6、中心高：480-1000mm

7、机身加热：加热方式铸铝电阻加热器

加热段数3段

加热总功率6kw(220v)

8、机身冷却:冷却方式风冷

冷却段数3段

功率0.25kw

风冷总功率 $\times 3=0.75\text{kw}$

sj75x30w挤出机

本机是塑料挤出机主机，它与smf1700/2200 / 2500/2600吹塑薄膜辅机配套使用，可连续吹制聚乙烯地膜、微膜、大棚膜。

主要技术参数

1、螺杆直径：75mm

2、螺杆长径比：30：1

3、螺杆转速：60-100r/min

4、生产能力：180kg/h

5、主电机功率：75kw（变频调速）

转速:1480r/min

电压:380v

6、中心高：480mm

7、机身加热：加热方式铸铝电阻加热器

加热段数3段

加热总功率12.8kw(380v)

8、机身冷却:冷却方式风冷

冷却段数3段

功率0.75kw

风冷总功率 $\times 3 = \text{kw}$

9、模头：口模直径450（+300口模1套）

加热方式电阻加热器

加热段数2段

加热总功率12.8kw(220v)

sj30x20挤出机

本机是塑料挤出机主机，它与塑料辅机配套使用，可加工制造聚乙稀类线材、管材等多种塑料制品。

挤出机主要技术参数

型号：sj30 \times 28

螺杆直径： 30

长径比：28：1

螺杆转速：10 ~ 90r/min

机器中心高：1000mm

塑化能力：5 ~ 15kg/h

电机：三相交流电机（变频调速）

功率：7.5kw

加热方式：电阻加热器

加热段数：机身二段4.8kw

冷却方式：风环冷却

风冷：机身二段

风机功率：100w × 3=0.3kw

总重量：约800kg（包括电机）

使用电源：交流50hz380 v

sj180x28塑料挤出机

本机是塑料挤出之主机，它与m f - 3500塑料吹塑薄膜辅机配套使用，可以连续吹制最大折径为3000-6000mm(幅宽6-12m)、厚度在0.06~0.12mm范围内的大棚覆盖用薄膜。

1、螺杆直径 1 8 0 mm

2、螺杆长径比 2 8 / 1

3、螺杆转速 2 0 ~ 5 0 r/min

4、挤出能力（lldpe+ldpe） 650kg/h

5、主电机(变频调速)功率: 2 5 0 k w

转速: 1450r/min

6、机身加热（铸铝加热器）

加热总功率 6 8 kw

电压 3 8 0 v

7、机身冷却（风冷）

冷却段数 6 段

风冷总功率 0.55kw×6= 4 . 0 kw

8、法兰加热（铸铝加热器）

加热功率 4 . 0 kw（ 3 8 0 v ）

9、机器中心高 600mm

10、机器外型尺寸（长×宽×高） 6500x2000x2800

11、机器总重量（含电气部分）约10000kg